

Tecnología y experiencia en la gestión del agua

SOLUCIONES INNOVADORAS PARA LATINOAMÉRICA



Xylem en Latinoamérica

Xylem es una compañía líder dedicada a generar soluciones tecnológicas y sustentables para la gestión del agua. Latinoamérica, con más de 650 millones de habitantes, la más alta biodiversidad y 30% de la reserva de agua dulce del planeta; es la tierra de los grandes desafíos en agua, donde hacer frente con resiliencia, innovación y cooperación es clave. Somos el agua de Latinoamérica; somos Xylem en Latinoamérica, al servicio de nuestros clientes.



Cliente: nuestro foco

Nos asociamos con nuestros clientes para crear relaciones sólidas y duraderas.



Sustentabilidad

Estamos comprometidos con la sustentabilidad y los objetivos de desarrollo sostenible (ODS), apoyamos a nuestros clientes en lograr sus objetivos.



Nuestras soluciones

Sumamos tecnologías avanzadas, experiencia en aplicaciones y soluciones sostenibles inteligentes.



Ciclo de vida del producto

Nuestros productos son de alta calidad y desempeño, diseño energético eficiente. Servicio y experiencia local.

xylem
Let's Solve Water

PLANTAS MÉXICO

Planta Chihuahua

Ensamble de equipos Rule, Jabsco, Flojet y Goulds.

Planta Querétaro

Ensamble de bombas Goulds y Godwin.

PLANTA ARGENTINA

Planta Buenos Aires

Ensamble de bombas Flygt, Goulds y Lowara.

OFICINAS & CENTROS DE SERVICIOS

Argentina (Neuquén)

México (Querétaro)

Colombia (Bogotá)

Brasil (São Paulo, Belo Horizonte y Parauapebas)

Perú (Lima)

Uruguay (Montevideo)

Chile (Antofagasta, Santiago, Concepción y Puerto Montt)

Miami (CA & Caribe)



Nuestro compromiso

Renta de equipos y sistemas



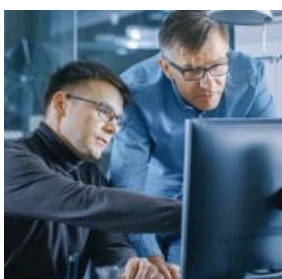
Disponemos de una amplia flota de bombas sumergibles Flygt y auto-cebantes Godwin para alquiler. Esto nos permite ofrecer soluciones temporales de bombeo para vaciado de tanques, limpieza de tuberías, transferencias de aguas, apoyo de sistemas contra incendio y distribución de agua temporal en situaciones de emergencia.

Posventa y Servicios



Contamos con talleres de reparación e ingenieros de servicio con experiencia para brindar asistencia del portafolio de productos Xylem. El ciclo de vida del producto depende de una correcta operación y mantención; el uso de repuestos originales asegura la máxima eficiencia y vida útil de los equipos.

Acompañamiento técnico



Nuestros expertos pueden brindar asistencia técnica desde la selección de equipos, documentación, así como el acompañamiento en el desarrollo de proyectos desde la etapa de consultoría, pasando por la ingeniería de detalle y la ejecución del proyecto.

www.xylect.com }
disponible iPhone y Android

Xylect

Xylect es una potente herramienta web que simplifica y agiliza el proceso de selección de productos Xylem. Incluye la función de selección y dimensionamiento de bombas Lowara, Flygt y Godwin para distintas aplicaciones, navegación de productos y selección de documentos.

Funciones de Xylect

- Guía para selección de equipos de bombeo
- Cálculo de pérdidas de carga
- Trazado de curvas con o sin variación de velocidad
- Indicación de las condiciones de utilización
- Información de los productos (curvas, dimensiones, datos de los motores, fotografías)
- Impresión de documentos
- Planos dimensionales en 2D y 3D



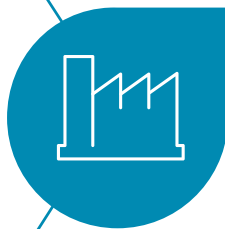
Soluciones sustentables para todos los mercados



MUNICIPAL

- Captación, impulsión y presurización de redes de agua potable.
- Estaciones de bombeo de agua residual.
- Desinfección y oxidación avanzada para agua potable.
- Lodos activados / sistemas de aireación.
- Filtración rápida por gravedad (agua potable).
- Monitoreo y medición de agua potable.

INDUSTRIAL



- Equipos de bombeo inteligente para agua y fluidos de proceso industrial.
- Sistemas UV y generadores de ozono para alimentos y bebidas, pulpa y papel, acuicultura, etc.
- Sistemas de protección contra incendio según NFPA20 listados UL/FM.
- Tratamiento de aguas residuales industriales.
- Intercambiadores de calor para sistemas de transferencia térmica.

MINERÍA



- Drenaje / desagüe superficial y fondo de mina.
- Captación, recuperación y recirculación de agua.
- Bombeo de fluidos de proceso.
- Sistemas de bombeo inteligente.
- Intercambiadores de calor para monitoreo ambiental e inspección de tuberías.

RESIDENCIAL & COMERCIAL



- Sistemas de presurización.
- Sistemas de protección contra incendio.
- Sistemas HVAC.
- Abastecimiento de agua potable para consumo.

Bombeo para agua y fluidos de proceso industrial

Bombas de turbina vertical

La línea de bombas Goulds VIT proporciona alta eficiencia para captación de agua en sumideros, transferencia y aumento de presión en servicios mineros, municipales e industriales.

Opciones en acero inoxidable para servicios corrosivos y erosivos.

Prestaciones:

- Caudal: Hasta 11,400 m³/h (50,200 gpm)
- Presión: Hasta 300 m (980 ft)
- Diámetros de tazones: 5 a 48"



Bombas centrífugas de succión axial

Bombas de succión axial con diferentes configuraciones acorde a su necesidad. Alta gama de materiales y opciones de configuración de motores e instrumentación.

Prestaciones:

- Caudal: Hasta 1,800 m³/h (7,900 gpm)
- Presión: Hasta 160 m (525 ft)
- Potencia máxima: 355 kW (480 hp)



Bombas de carcasa partida

La línea e-XC es la solución para el transporte de agua industrial. Opciones de fabricación en hierro fundido, hierro dúctil y acero inoxidable de diferentes grados.

Prestaciones:

- Caudal: Hasta 12,960 m³/h (5,700 gpm)
- Presión: Hasta 266 m (900 ft)
- Bridas hasta DN 150 con posibilidad de provisión ASME/ANSI, DIN y AWWA.



Módulo de supervisión y protección

El sistema de monitoreo Optimize® es la solución para medir vibraciones y temperatura de trabajo en sus bombas.

Tendencias, alarmas para el control en la operación y el mantenimiento predictivo.



Sistemas de presurización a velocidad variable

Soluciones paquetizadas para aplicaciones residenciales, comerciales e industriales. Bombas multietapa verticales en acero inoxidable, en chapa y fundición. El sistema puede utilizar variador de frecuencia Hydrovar® que permite controlar hasta 8 bombas de 22kW montado sobre motor o variadores Aquavar® de hasta 450kW por bomba.



Bombas de pozo profundo

Las series Goulds VIS y Lowara Z son la mejor solución para captación de agua en napas subterráneas. Provistas en acero inoxidable dúplex para trabajar con altos contenidos de cloruros y ácidos.

Prestaciones:

- Caudal: Hasta 1,800 m³/h (7,900 gpm)
- Presión: Hasta 550 m (1,800 ft)
- Diámetros de tazones: 5 a 20"



Bombas multietapa

Las series e-MP y e-SV proporcionan sistemas de alta presión para aplicaciones residenciales hasta la industria pesada, así como en drenaje de minas y bombeo para alimentación de calderas.

Prestaciones:

- Caudal: Hasta 850 m³/h (3,800 gpm)
- Presión: Hasta 950 m (3,200 ft)
- Potencia máxima: 1,250 kW (1,750 hp)



Sistemas contra incendio

Provisión de sistemas completos con capacidades hasta 5,000 gpm. Soluciones con bombas horizontales y verticales con accionamiento eléctrico y diésel, sumado a su sistema de control y amplia gama de accesorios para la mejor protección de activos.



Sistemas de bombeo para climatización (HVAC) y refrigeración industrial

Bombas, tanques de expansión, válvulas, separadores de aire e intercambiadores de calor marca Bell & Gossett para aplicaciones de aire acondicionado, sistemas de refrigeración industrial utilizados en datacenters, laboratorios y en toda la industria en general.



Bombeo de agua residual y control de inundaciones

Diseñadas para una fácil instalación, bajo mantenimiento y prolongada durabilidad, las bombas sumergibles y soluciones de monitoreo y control Xylem lo ayudan al manejo de las aguas residuales de la manera más eficiente, a un menor costo y minimizando los tiempos de parada.

Bombeo inteligente: Flygt Concertor®

- Impulsor anti-atasco Adaptive-N® de última generación.
- Motor de eficiencia super-premium IE4.
- Sistema de control integrado con funciones de software preprogramadas (limpieza automática de la bomba y del pozo, ahorro de energía, alternancia).
- Disponibles en potencias de hasta 7.3 kW para caudales de hasta 120 l/s y alturas de hasta 50 m.



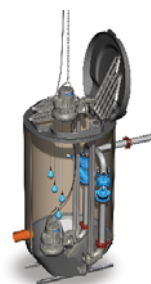
Tecnología N: Flygt 3000

- Impulsor auto-limpiante y anti-atasco para aplicaciones severas de aguas residuales en municipios e industrias.
- Alta eficiencia sostenida en el tiempo.
- Disponibles en versiones con impulsor Hard-Iron® (25% Cr) de alta resistencia a la abrasión e impulsor en acero inoxidable.
- Potencias de hasta 680 kW para caudales de hasta 2,000 l/s y alturas de hasta 80 m.



Estaciones de bombeo prefabricadas

- Solución compacta prefabricada de montaje simple.
- Pre-ensambladas en fábrica con conexiones de descarga para bombas Flygt, conexiones de ingreso y salida, tuberías, válvulas y demás accesorios.



Monitoreo y control

- Flygt MultiSmart®: permite toda la gestión de la estación desde un mismo lugar.
- Avensor®: una solución basada en "la nube" para gestionar de manera remota todos sus activos relacionados con el agua.



Bombas de hélice para grandes caudales: Flygt 7000

- Para caudales entre 100 y 7,000 l/s y potencias de hasta 575 kW.
- Motor sumergible y unidad hidráulica de hélice delgada.
- Diseño compacto de la estación de bombeo y menores estructuras.
- Eje y hélice fabricados con materiales resistentes a la corrosión.



Hidroturbinas sumergibles para generación de energía

- Diseño de hélice tipo semi-Kaplan con opción de álabes fijos o móviles (ajustable).
- Ideal para pequeños aprovechamientos hidroeléctricos con alturas de salto de hasta 20 metros y caudales de hasta 10 m³/s con potencias de hasta 800 kW por máquina.
- Silenciosas e invisibles completamente sumergidas.
- De fácil instalación en canales e instalaciones existentes.



Bombeo de drenaje y achique

Adecuadas para el uso en la minería, industria en general, construcción y municipios, la amplia gama de bombas de drenaje y achique Xylem, provee sólidas capacidades para hacer frente a los escenarios de bombeo más duros y difíciles.

Bombas de drenaje

Bombeo inteligente: Flygt Bibo Alpha

Con su inteligencia incorporada puede ajustar su punto de operación variando la velocidad y rendimiento a diferentes condiciones.

- Funcionamiento "plug and play".
- Evita ruidos de succión y funcionamiento en seco.
- Siempre funciona en el sentido correcto.
- Protecciones de motor incorporadas.
- Arranque y parada suaves.
- Reducción del desgaste de hasta el 70 %.
- Hasta 8 kW de potencia, alturas de hasta 70 m y caudales hasta 45 l/s.



Flygt 2000

Bombas sumergibles, robustas y versátiles. Construidas en fundición de aluminio o fundición de hierro, también en acero inoxidable, cubren el rango de alturas hasta 240 m y caudales de hasta 300 l/s con potencias de hasta 104 kW. Disponibles en versiones a prueba de explosión.



Flygt 2600 & 2800

Livianas y portátiles, ofrecen una altísima resistencia al desgaste, son confiables y de fácil operación y mantenimiento. En potencias de hasta 18 kW para alturas de hasta 80 m y caudales de hasta 100 l/s.





Motobombas

Godwin CD & HL Series Dri-Prime®

Bombas autocebantes con capacidades de succión negativa de hasta 8.5 m (28 ft). Para caudales de hasta 3,800 m³/h (16,500 gpm) y alturas de hasta 300 m (980 ft), pudiendo operar en seco indefinidamente. Entre las opciones se incluye:

- Motor diésel, eléctrico o a gas.
- Control y monitoreo remoto (Tecnología FST).
- Extremo de bomba de acero inoxidable 316 o CD4MCu para aplicaciones de pH alto y bajo.
- Remolque o montaje sobre skid.
- Cabina de insonorización.
- Versión aprobada FM para protección contra inundaciones (Serie FP).



Bombas de lodos

Flygt 2600

Permiten bombear lodos y otros fluidos sin atascarse. Con impulsor de tipo Vortex en Hard Iron (60HRc) y una carcasa recubierta en poliuretano, estas bombas permiten el paso de sólidos de hasta 80 mm (3.25 in) y concentraciones de sólidos de hasta un 20% en peso. Disponible en potencias de hasta 6.6 kW, para caudales de hasta 25 l/s y alturas de hasta 40 m.



Bombeo de lodos abrasivos

Flygt 5000

Pueden manejar lodos pesados (slurry) conteniendo arena, gravilla o cenizas en una concentración de hasta un 40% de sólidos. El impulsor y la carcasa de la bomba son fabricados en cast iron con aleación de alto cromo para una máxima resistencia a la abrasión.

- Mantienen los sumideros libres de sólidos, incluso con los lodos más gruesos y pesados.
- Bajo costo de operación y mantenimiento.
- Potencias de hasta 335 kW para alturas de hasta 100 m y caudales de hasta 350 l/s.



Bombas de acero inoxidable

Flygt 2700

Construidas en acero inoxidable AISI 316 y diseñadas para fluidos con bajo pH, así como para otros líquidos corrosivos. Disponibles en versiones de drenaje y para lodos, en potencias de hasta 8kW, caudales de hasta 50 l/s y alturas de hasta 65 m.



Flygt 2000

Modelos 2190, 2201 y 2400 disponibles en versiones construidas en acero inoxidable AISI 329. Permiten alcanzar alturas de hasta 220 m y caudales de hasta 130 l/s con potencias máximas de 95 kW.



Tratamiento de agua y efluentes

Sistemas de desinfección UV y oxidación por ozono

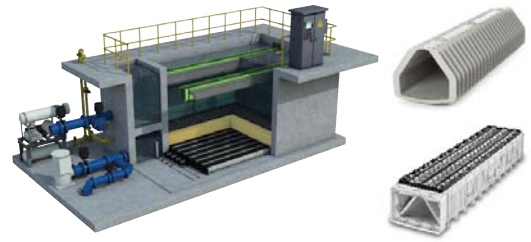
Más de 250.000 instalaciones Wedeco en todo el mundo avalan nuestra experiencia.

- Sistemas UV abiertos o cerrados, optimizados hidráulicamente. Para aplicaciones como desinfección de agua residual, agua producto, reúso de agua para riego y agua para servicios en plantas de tratamiento. Rango de Caudal: 0.5 hasta 10,000 m³/h.
- Generadores de ozono para agua potable, aguas residuales, agua de proceso, limpieza de tuberías y tanques (CIP), blanqueo, remoción de olores, reemplazo de biocidas, entre otras. Sistemas compactos, con rangos de producción confiable y eficiente de 0.2 a 250 kg de O₃/h.



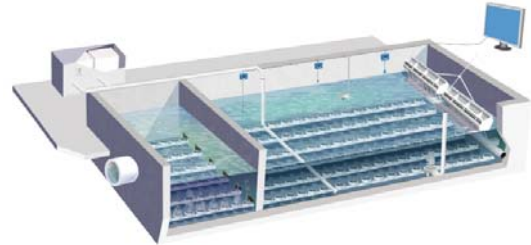
Filtración de agua y efluentes Leopold

Falsos fondos para aplicaciones de potabilización de agua y tratamiento terciario de efluentes municipales. El sistema consta de falsos fondos, tuberías de distribución de aire, canaletas para el agua de retro lavado y sistemas de control FilterWorx®, combinados con el medio de filtración adecuado.



Plantas compactas ICEAS®

El proceso ICEAS® es un sistema integral, flexible, y energéticamente eficiente. Incluye difusores de burbuja fina, decantadores, controles, bombas, agitadores y un diseño del proceso totalmente personalizado. Disponible para caudales de 1.2 l/s a más de 6,600l/s.



Agitadores de velocidad fija

- Se utilizan para procesos biológicos, tanques de ecualización o depósitos de lodos en los que la agitación es necesaria.
- Sumergibles, con hélices de 2 ó 3 aspas, diseño libre de atascos, empuje nominal de 100 a 6,400 N.
- Equipos de velocidad lenta. Tienen motor con eficiencia IE3.



Agitadores adaptables

- Variador de velocidad integrado que, mediante la lectura de parámetros del sistema, genera la agitación necesaria en cada etapa del proceso.
- Motor de eficiencia super-premium IE4.
- Empuje nominal de 700 a 5,200 N, y eficiencia de 530 a 1,700 N/kWh.



Difusores de aire y sistemas de aireación - Sanitaire

- Difusores de burbuja gruesa de banda ancha, fabricados en acero inoxidable para aireación en la digestión aeróbica de fangos, acumulación de lodos, ecualización del flujo y la aireación de canales. Alta Eficiencia energética: 0.7-2kgO₂/kWh.
- Difusores de disco con membrana EPDM de 9" para sistemas de aireación. Alta Eficiencia energética: 2.5-6kgO₂/kWh.
- Ofrecemos diseño y construcción de sistemas de aireación completo, supervisión de puesta en marcha y posventa.
- Difusores tubulares. Diámetro 60cm o 90cm, 1m de longitud. Alta eficiencia energética: 2.6-6kg. O₂/kwh. Membrana de EPDM o PU.

Soluciones de medición y control

Medición de agua potable: residencial, comercial e industrial

Los sistemas de medición y control de agua potable **Sensus®** ayudan a las empresas sanitarias a mejorar la eficiencia operativa, con el fin de alcanzar un uso eficiente del agua. Proporcionamos herramientas y estrategias de medición que incluyen lectura avanzada de medidores, adquisición de datos y automatización de redes de distribución.

Caudal, volumen, nivel y velocidad

Es lo que **SonTek IQ®** es capaz de medir en diferentes condiciones de campo: canales de riego, acueductos, lecho de río, tuberías.

Servicios de detección de fugas y estado de la red

A través de **SmartBall®**, herramienta de detección de fugas que fluye libremente y que localiza fugas y bolsas de gas en tuberías presurizadas.

Transmisores e interruptores de nivel y medición de caudal para aguas residuales

Medición de nivel para pozos profundos y estaciones de bombeo de agua residual. Medición de niveles en tanques. Caudalímetros electromagnéticos **MagFlux®** para alta precisión de lectura del 0.25% para caudales desde 0.2m/seg. Amplio rango de tamaños DN15/1/2"-DN1,200/48".





Sensores de calidad de agua: portátiles, de campo y en línea

Para analizar y monitorear la calidad del agua tanto en campo como para controlar procesos en línea, Xylem ofrece una amplia gama de sensores, tales como pH / ORP, O₂, Conductividad, T° y Turbidez, así como sensores UV-VIS, que funcionan bajo el principio de fluorescencia, miden DBO, DQO, NO₃, amonio, entre otros.

IQ Sensor Net permite controlar hasta 20 sensores, con interfaz USB, mantenimiento y comunicación remota con el sistema que posea el cliente.



Xylem en acción



Water as a Service

Vaca Muerta. Patagonia Argentina. Xylem desarrolló este **servicio petrolero integral** de **transferencia de agua** para la explotación de **shale oil**, con tecnología de última generación, digital y automatizada. Incorporando al servicio tanques de 5,000m³, bombas Godwin-Lowara y más de un centenar de km de mangueras de 12". En 2022, se alcanzó el récord de distancia con una transferencia de 82km. Ventajas: disminución de riesgo humano, menos emisión de CO₂, menores costos operativos y menor inventario.



Reducción de agua no contabilizada

Impacto de la tecnología digital en la medición del agua no contabilizada en Chile. La empresa Aguas Santiago Poniente implementó el **sistema de lectura Sensus RF** (sistema de medición remota y facturación para empresas de saneamiento básico, urbanas y rurales) y redujo su **agua no facturada** (ANF) en más del 10% en sólo 3 años, del 20.9% en 2017 al 10.8% en 2020, según el informe de gestión del Ente Regulador Chileno.



Blanqueo de pulpa textil y de papel

El **ozono** es un poderoso **agente oxidante, más poderoso que el cloro**. En tratamiento de aguas, el ozono se usa principalmente para **tratar compuestos difíciles de degradar, tratar olores, sabores y colores**.

La aplicación de ozono en la industria es variada, desde la desinfección de líneas de embotellado, wellboats en acuicultura hasta el blanqueo de pulpa textil y de papel.

En Latinoamérica, las más grandes instalaciones de generadores de ozono se encuentran en Brasil y Chile, en las líneas de proceso para el blanqueo de pulpa textil y de papel.

Para conocernos mejor



Soluciones para la industria

En Xylem tenemos como principal meta ayudar a nuestros clientes a resolver los problemas más desafiantes relacionados con el agua. Ofrecemos soluciones, tecnología y equipos que permiten transportar el agua hasta donde es necesaria, su tratamiento para hacerla potable o adaptarla a procesos industriales diversos y su depuración para reutilizarla o devolverla al medio ambiente de forma segura.



Soluciones para minería

Somos líderes globales en proveer soluciones a los problemas más desafiantes en el ciclo del agua en minería. Hace más de 170 años que lideramos el camino de las tecnologías para transportar, tratar y analizar agua y otros fluidos, tanto en minería superficial como subterránea.



Sistemas de agua potable y saneamiento rural

Alrededor de 145,000 organizaciones comunitarias deben gestionar el acceso a agua potable segura para más de 70 millones de personas en América Latina. En Xylem, nuestro foco es ayudar a nuestros clientes y a las comunidades a las que sirven, a convertirse en administradores eficaces y eficientes de sus recursos hídricos. Estamos convencidos de que todos pueden acceder a tecnología de punta, tanto grandes clientes como comunidades pequeñas.



Soluciones y servicios para agua potable

Garantizar la disponibilidad de agua y el saneamiento para todos de manera sostenible es el objetivo ODS #6. Por otro lado, enfrentamos el cambio climático y el calentamiento global: la iniciativa de Naciones Unidas Race to Zero, busca reducir a la mitad las emisiones mundiales de CO2 para 2030, y para lograrlo, todos los sectores industriales deben comprometerse; es así como las empresas de saneamiento necesitan procesos y equipos más eficientes para hacer frente a estos grandes desafíos. En Xylem tenemos un portafolio de equipos y servicios que contribuyen a ser parte de la solución y superar estos desafíos.



Watermark, creamos valor social

Watermark, el programa de responsabilidad social corporativo de Xylem cuya misión es brindar educación y acceso equitativo al agua potable y el saneamiento; contribuir a la sustentabilidad y resiliencia de las comunidades, está también presente en América Latina.



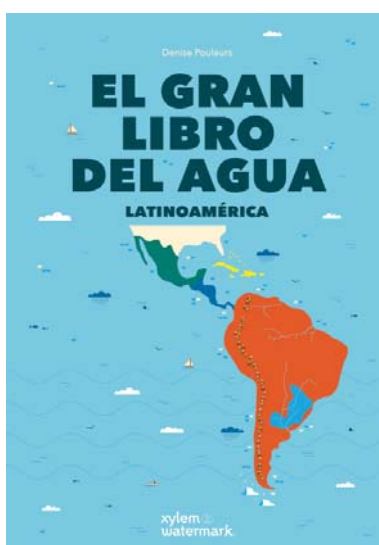
Junto a nuestro aliado **Manchester City**, trabajamos para crear un mundo mejor y más seguro para el agua.



En pos de nuestra misión, desarrollamos junto a nuestras comunidades, colaboradores y ONGs, soluciones de **acceso al agua segura.**



A través de nuestra campaña anual **Aquaton Latino**, colaboramos con ONGs en Latinoamérica para llevar agua segura y educación a **comunidades en necesidad.** Puedes participar donando kilómetros y promoviendo el cuidado del agua.



Generamos contenido para contribuir a la educación referente al agua y saneamiento. Hoy, **El Gran Libro del Agua-Latinoamérica**, es la herramienta de cabecera en nuestras actividades con niños.



Xylem |'zīləm|

- 1) El tejido en las plantas que hace que el agua suba desde las raíces;
- 2) una compañía líder global en tecnología en agua.

Somos un equipo global unificado en un propósito común: crear soluciones tecnológicas avanzadas para los desafíos relacionados con agua a los que se enfrenta el mundo. El desarrollo de nuevas tecnologías que mejorarán la forma en que se usa, conserva y reutiliza el agua en el futuro es fundamental para nuestro trabajo. Nuestros productos y servicios mueven, tratan, analizan, controlan y devuelven el agua al medio ambiente, en entornos de servicios públicos, industriales, residenciales y comerciales. Xylem también ofrece una cartera líder de medición inteligente, tecnologías de red y soluciones analíticas avanzadas para servicios de agua, electricidad y gas. En más de 150 países, tenemos relaciones sólidas y duraderas con clientes que nos conocen por nuestra poderosa combinación de marcas líderes de productos y experiencia en aplicaciones con un fuerte enfoque en el desarrollo de soluciones integrales y sostenibles.



Argentina

Ruta Panamericana Colectora Este Km 24,6
Don Torcuato - Buenos Aires
+54 11 4589-1111
www.xylem.com/es-ar/

Centro América y Caribe

7400 Corporate Center
Drive Suite E Miami, 33126 Florida - USA
+1 305 714-4220
www.xylem.com/es-hn/

Colombia

Carrera 85D N° 46A65
Bodega 18, Bogotá
+57 1 410-3281
www.xylem.com/es-co/

Perú

Av. Defensores del Morro 2220
Chorrillos, Lima
+51 1 207-9400
www.xylem.com/es-pe/

Brasil

Rua Telmo Coelho Filho,
40 Vila Albano, São Paulo
+55 11 3732-0150
www.xylem.com/pt-br/

Chile

Alcalde Guzmán 1480
Quilicura - Santiago de Chile
+56 2 2562-8600
www.xylem.com/es-cl/

México

Av. El Circuito del Marqués Norte 21-A
Pque. Industrial El Marqués - Querétaro
+52 442 192-6700
www.xylem.com/es-mx/

Uruguay

Constitución 2061
11800 - Montevideo
+59 8 2400-5818
www.xylem.com/es-uy/



Síguenos en:



Xylem Latam



Xylem Latam



Xylem Inc.