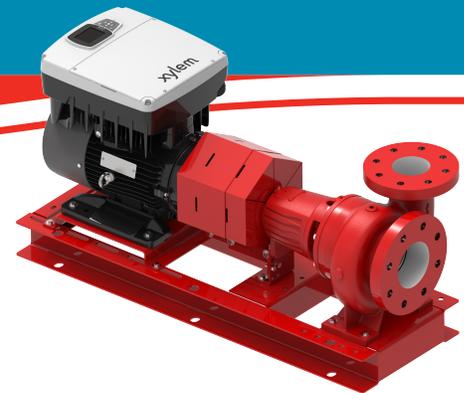


Bomba inteligente e-1510X

Bomba integrada, motor y soluciones de transmisión de velocidad variable, impulsadas por hydrovar® X



Las bombas inteligentes e-1510X cuentan con la combinación adecuada de motores eficientes ultraprémium con transmisión integrada de velocidad variable y bombas para garantizar un excelente rendimiento y un rápido retorno de la inversión en casi cualquier aplicación. El resultado es inteligencia, desempeño, conectividad y simplicidad en un paquete integral, desde una fuente confiable: Bell & Gossett.

Sencillo: el software de aplicación incorporado hace de hydrovar X una de las transmisiones más fáciles de poner en marcha, programar y operar, lo que la hace compatible prácticamente con cualquier configuración de bombas.

Sostenible: no se utilizan materiales de tierras raras para minimizar los desafíos de disponibilidad de productos y abordar las preocupaciones ambientales mientras se ofrece tecnología inteligente y desempeño superior.

Desempeño inteligente: los controles avanzados del sistema (hasta 8 bombas) se pueden personalizar para una amplia gama de aplicaciones. El motor inteligente hydrovar X "ultraprémium" IE5 proporciona uno de los rangos de eficiencia más amplios de la industria.

Monitoreo del estado: cada e-1510X está equipado con el sensor optimize® de Xylem para monitorear el estado de la bomba. Mediante el análisis predictivo, optimize identifica problemas potenciales en el equipo antes de que se produzcan, para ayudar a gestionar la confiabilidad y el mantenimiento del sistema.

Protecciones integradas: las funciones integradas proporcionan protección para la bomba y el motor mientras optimizan el desempeño.

Facilidad de servicio: la transmisión de velocidad variable (VFD) o el motor se pueden reemplazar fácilmente de forma individual, lo que reduce al mínimo los tiempos de inactividad y las reparaciones costosas.

Facilidad de instalación y mantenimiento: el diseño integrado de la bomba y el motor hydrovar X elimina la necesidad de cableado adicional, mano de obra y costos asociados.



e-1510 con ITSC montado en pared



Bomba inteligente e-1510X

La unidad y el motor integrados de hydrovar X reducen el espacio en el piso y liberan espacio en la pared y crean un paquete de bomba compacto y fácil de reparar.

Diseño de motor compacto: los motores hydrovar X ofrecen un mayor desempeño con una huella reducida en comparación con las soluciones Hydrovar o Aquavar IPC de generación anterior. El mayor desempeño reduce el consumo de electricidad y los costos del ciclo de vida.

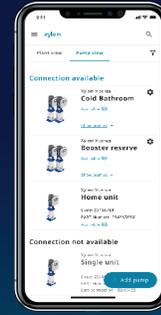
¡Libere el poder de hydrovar X!

¡No retenga su imaginación!

Con la pantalla gráfica a color, puede configurar y navegar rápidamente por el menú de su unidad: verifique todos los parámetros y elija la configuración de unidad perfecta para su instalación. ¿No tiene tiempo para hacerlo? ¡Genie arrancará y ejecutará la unidad por usted!



Revise sus sistemas desde cualquier lugar



Descargue la aplicación móvil



hydrovar X y Avensor, ¡mejores si van juntos!

hydrovar X puede comunicarse con Avensor, la plataforma IoT de Xylem, para obtener una descripción general completa de todos los activos conectados, en cualquier momento y en cualquier lugar. Avensor recopila datos históricos para analizar tendencias y generar alertas que previenen fallas y tiempos de inactividad del equipo.

Especificaciones de la bomba inteligente e-1510X

| | |
|--|--|
| Caudal de flujo: | hasta 1600 GPM (363 m ³ /h) |
| Cabeza: | hasta 400 pies (123 m)* |
| Temperatura del líquido bombeado: | hasta 250 °F (121 °C) |
| Presión de funcionamiento máxima: | 175 psi (12 bar) |
| Temperatura ambiente: | -4 °F a 122 °F (-20 °C a 50 °C) |

*Los modelos 1.25BC y 1.5BC pueden exceder la clasificación nominal de 175 psi por encima de 3600 RPM.

Especificaciones del motor inteligente hydrovar X

| | |
|------------------------------------|---|
| Pantalla: | Color gráfico |
| Modos de control: | Actuador, presión constante. Presión proporcional, presión cuadrática proporcional, flujo constante, temperatura constante, Nivel constante |
| Bomba múltiple: | hasta 8 bombas |
| Compartimento: | IP55/NEMA4 |
| Temperatura de trabajo: | -4 °/+122 °F (-20 °/+50 °C) |
| Protocolos de comunicación: | MODBUS® RTU, BACnet MS/TP |
| Características: | Motor síncrono IE5 |
| Aplicación móvil: | Bluetooth® |

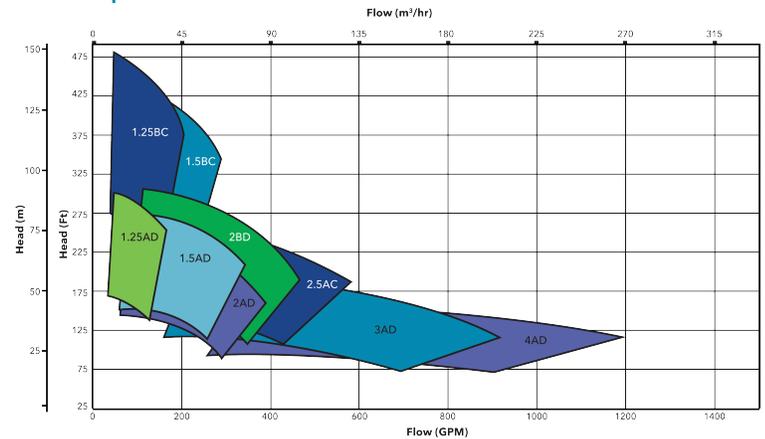
Obtenga más información sobre las bombas inteligentes e-1510X:



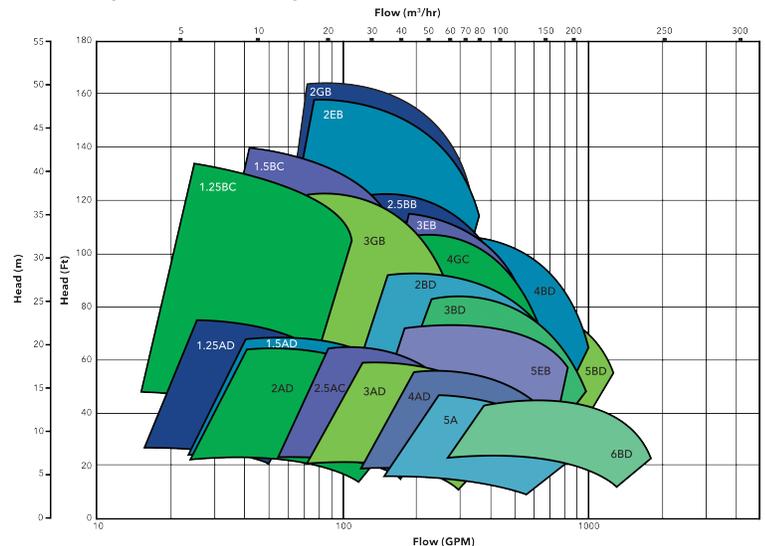
Seguridad cibernética de los productos Xylem
Xylem valora la seguridad de su sistema y la disponibilidad de sus servicios críticos. Para obtener más información, visite: <http://www.xylem.com/security>.

Curvas de la familia de bombas inteligentes e-1510X

Desempeño hidráulico de alta velocidad



Desempeño hidráulico de baja velocidad



Xylem Inc.
www.xylem.com/bellgossett

Xylem, Bell & Gossett e Hydrovar son marcas registradas de Xylem Inc. o una de sus subsidiarias. MODBUS es una marca comercial registrada de Schneider Electric USA, Inc. La marca denominativa y los logotipos de Bluetooth son marcas registradas propiedad de Bluetooth SIG, Inc. y cualquier uso de dichas marcas por parte de Xylem, Inc. o una de sus filiales es con autorización. Todas las demás marcas comerciales o registradas pertenecen a sus respectivos propietarios.