

Godwin SD150M Dri-Prime® Pump



La bomba Godwin SD150M Dri-Prime es una bomba de achique de uso general, diseñada para utilizarse en las aplicaciones de construcción, municipales y de servicios de emergencia más exigentes.

La SD150M forma parte de la serie de achique estándar de Godwin, con la calidad y fiabilidad características de Godwin y un diseño pensado para satisfacer sus necesidades básicas de achique con eficiencia mecánica y durabilidad. Con la emblemática Godwin Dri-Prime y el sello mecánico de baño de aceite con funcionamiento en seco estará listo para entrar en acción en cualquier momento. La SD150M puede desplegarse en las condiciones más duras según sea necesario.

Especificaciones

Conexión de aspiración	Brida de 150 mm (6 pulg.)
Conexión de suministro	Brida de 150 mm (6 pulg.)
Capacidad máx.	485 m ³ /h (2135 USGPM) ¹
Diámetro máx. del impulsor	260 mm (10,2 pulg.)
Cantidad máx. sólidos	75 mm (3 pulg.)
Temperatura máx. de funcionamiento	80 °C (176 °F) ²
Presión máx.	4,4 bar (60 psi)
Presión máx. de succión	4,0 bar (58 psi)
Presión máx. de carcasa	9,5 bar (138 psi)
Velocidad máx. operativa	2.200 rpm

¹ Es posible que sean necesarios tubos de mayor diámetro para los caudales máximos.

² Comuníquese con nuestro departamento de ventas y soporte de productos para aplicaciones que superen los 80 °C (176 °F)

Características y ventajas

- Mantenimiento rutinario sencillo para incrementar los tiempos de actividad.
- Godwin Dri-Prime es un dispositivo de cebado de expulsión de aire Venturi de funcionamiento continuo que no requiere ajuste ni control periódicos.
- Amplia flexibilidad de aplicación. Es capaz de manejar aguas residuales, lodos y líquidos con sólidos de hasta 75 mm (3 pulg.) de diámetro.
- Sello mecánico de baño de aceite de alta presión y funcionamiento en seco, con caras de carburo de silicio altamente resistentes a la abrasión.
- Una bomba centrífuga de acoplamiento cerrado con sistema Godwin Dri-Prime montada en un motor diésel o una unidad eléctrica.
- Estructura íntegra en hierro fundido con impulsor de acero fundido.
- Las configuraciones regionales incluyen: diésel con armario con atenuación de sonido, o eléctrico con base de patín abierta.
- Los motores estándar cumplen la legislación regional en materia de emisiones y eficiencia.

Godwin SD150M Dri-Prime® Pump

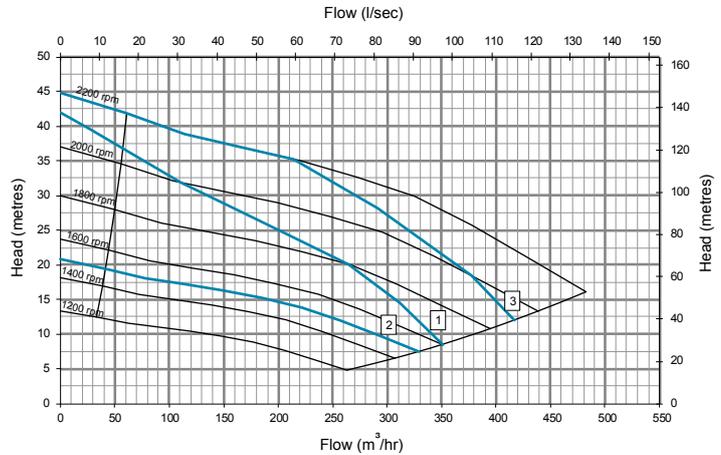
Tabla de desnivel de 1800 rpm

Los datos de rendimiento suministrados en las tablas están basados en ensayos con agua a nivel del mar y a una temperatura ambiente de 20°C (68°F).

Cabezal de aspiración total (metros)	Presión de suministro total (metros)				
	10	12	15	17	20
	Salida (m ³ /h)				
3.0	340	305	260	230	160
4.6	315	280	235	195	120
6.1	240	225	170	125	95
7.6	130	110	90	85	-

Curva de rendimiento

La curva de bombeo está basada en un desnivel de 0 m (0 pies).

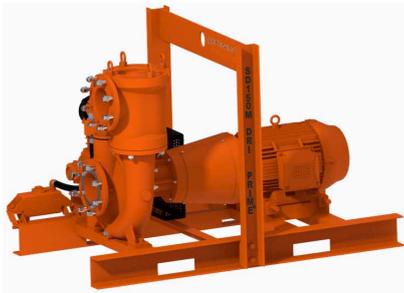


Materiales

Carcasa de la bomba	Hierro fundido BS EN 1561:1997
Eje de la bomba	Acero al carbono BS970:1991 817M40T
Impulsor	Acero fundido BS3100 A5 con una dureza de 200 HB Brinell
Superficies del sello mecánico	Cara de carburo de silicio; elastómeros Viton; Cuerpo de acero inoxidable

Opciones de accionamiento

Opción	Accionamiento	Potencia kW (CV)	Uso de combustible / energía 1800 rpm	Régimen de emisiones
1	Perkins 403J-E17T	36 (48)	6.2 litros/hora	EU Fase 5
2	Motor eléctrico, 4 polos, 50 Hz	22 (30)	35 A	IE 3
3	Perkins 404D-22T	46 (62)	6.4 L/h	EU Fase 3A



Base deslizante abierta

La información provista se basa en el motor eléctrico IE3 de 22 kW.

Descripción	Motor eléctrico IE3, 4 polos, 50 Hz
Peso (seco)	660 kg (Approx.)
Peso (húmedo)	700 kg (Approx.)
Dimensiones (L x An x Al)	1,650 mm x 1,130 mm x 1,110 mm (65 pulg. x 45 pulg. x 44 pulg.)



Armario de sonido atenuado

La información proporcionada corresponde a la opción Perkins 403J-E17T.

Ruido a 7 m (23 pies)	66 dBA
Capacidad de combustible	303 L (80 galones)
Peso (seco)	1400 kg (3085 lb)
Peso (húmedo)	1660 kg (3660 lb)
Dimensiones (L x An x Al)	2245 mm x 1190 mm x 1805 mm (88 pulg. x 47 pulg. x 71 pulg.)