

Sistemas de refuerzo en paquete **AQUAFORCE® e-HVX y e-HVXR**

Soluciones integradas de bomba, motor y transmisión de velocidad variable, **impulsadas por hydrovar® X**

¡Paquete ultraprémium, con el mejor desempeño del mercado desde el momento de desempacarlos!

Impulsadas por el motor inteligente hydrovar® X de Xylem, las bombas inteligentes e-HVX y e-HVXR ofrecen soluciones de bombeo personalizables, diseñadas para ofrecer eficiencia, conectividad y sencillez ultraprémium desde el momento de desempacarlas.

Los sistemas de refuerzo en paquete e-HVX y e-HVXR integran décadas de experiencia y conocimientos en tecnología de bombeo, para ofrecer una combinación perfecta de motores, transmisiones de velocidad variable y bombas hidráulicas en un solo paquete integral y altamente eficiente.

Entonces, cuando llegue el momento de pensar en eficiencia, desempeño y la tecnología más confiable del mercado... comience con los sistemas de refuerzo en paquete de Goulds Water Technology, sistemas completos que ofrecen las soluciones que usted necesita hoy.

Características que marcan la diferencia.

1. Motor inteligente hydrovar X

El motor y transmisión de velocidad variable (VFD) integrado hydrovar X "ultraprémium" ofrece una solución de llave en mano para aplicaciones de multibombas y de velocidad variable, y se incluye en todos los paquetes e-HVX y e-HVXR. Los productos cumplen o superan el estándar de eficiencia de IE5 más alto, dado que se mantienen cerca de la eficiencia máxima incluso a velocidades reducidas. Esto genera ahorros energéticos significativos en comparación con los productos tradicionales.

2. Construcción en acero inoxidable

Mayores expectativas de vida útil con la base y el pedestal estándar 304SS. Los colectores de succión y descarga 304SS se prestan para una instalación sencilla en cualquier sistema de tuberías.

3. Diseño compacto

Los sistemas en paquete e-HVXR ofrecen alto desempeño en menos espacio (hasta 30 %), en comparación con los sistemas en paquete e-HV de generación tradicional.

4. Bombas multietapa verticales

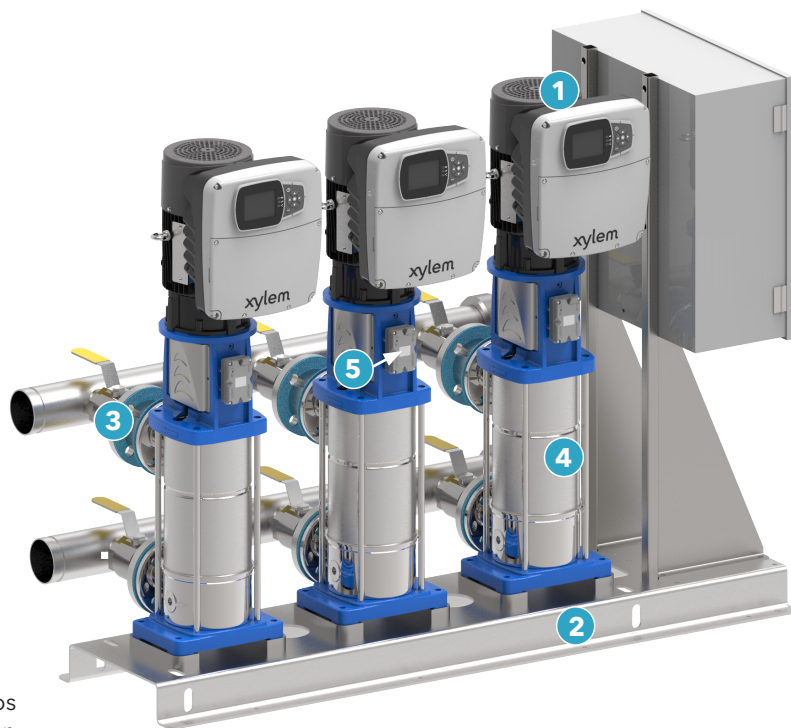
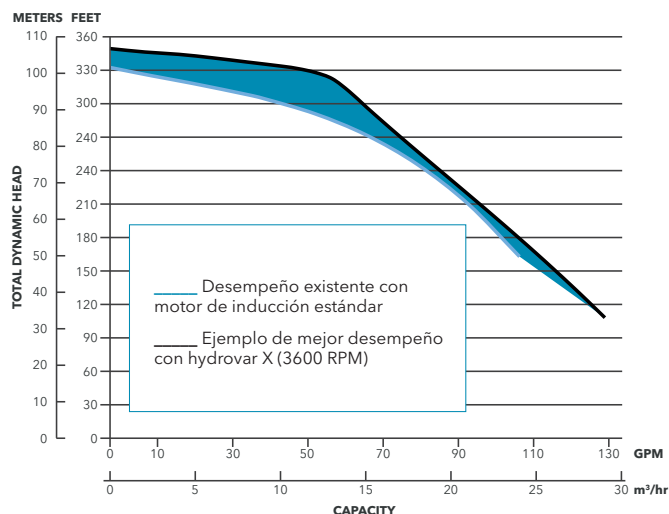
Los paquetes utilizan las bombas multietapa verticales e-SV de Xylem, diseñadas para eficiencia, longevidad y facilidad de mantenimiento. Los componentes húmedos cumplen con la norma ANSI 304SS y son de hierro fundido, aptos para aplicaciones de agua potable.

5. Monitoreo del estado

Los sistemas e-HVX y e-HVXR vienen equipados de fábrica con sensores optimize® y la puerta de enlace Avensor de Xylem. Los sensores optimize monitorean el estado del paquete y predicen posibles fallas mecánicas antes de que ocurran. La plataforma Avensor, una vez activada, permite el monitoreo a distancia del activo desde casi cualquier lugar del mundo.

Desempeño

(ejemplo representativo de mayor desempeño con hydrovar X)



Sistema de refuerzo en paquete AQUAFORCE e-HVXR

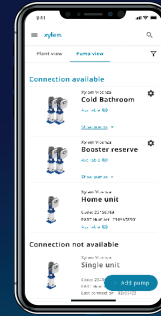
¡Desate el poder de hydrovar X!

¡No refrene su imaginación!

Con la pantalla gráfica a color, puede configurar y navegar rápidamente el menú de su unidad: verifique todos los parámetros y elija la configuración perfecta de la unidad para su instalación. ¿No tiene tiempo para hacerlo? Genie arrancará y operará la unidad por usted.



Revise sus sistemas desde cualquier lugar



Descargue la aplicación móvil



hydrovar X y Avensor, ¡mejores si van juntos!

hydrovar X puede comunicarse con Avensor, la plataforma IoT de Xylem, para obtener una descripción general completa de todos los activos conectados, en cualquier momento y lugar. Avensor recopila datos históricos para analizar tendencias y generar alertas que previenen fallas y tiempos de inactividad del equipo.

Sencillo: El software de aplicación incorporado hace de la transmisión una de las más fáciles de poner en marcha, programar y operar, lo que la hace compatible prácticamente con cualquier configuración de bombas.

Sostenible: No se utilizan tierras raras para reducir al mínimo los desafíos de disponibilidad del producto y abordar las preocupaciones ambientales, al tiempo que se ofrecen tecnología inteligente y desempeño superior.

Desempeño inteligente: Los controles avanzados del sistema se pueden personalizar para una amplia gama de aplicaciones. El motor inteligente hydrovar X "Ultra Premium" IE5 ofrece una de las gamas de eficiencia más amplias de la industria.

Confiable: La funcionalidad de control multimaestro asegura que, en caso de una falla o desperfecto en una o más bombas de un paquete, el sistema continuará funcionando hasta que se implementen las medidas correctivas.

Protecciones integradas: La inteligencia integral del sistema ofrece protección eléctrica y mecánica.

Facilidad de servicio: La transmisión de velocidad variable (VFD) o el motor se pueden reemplazar fácilmente de forma individual, lo que reduce al mínimo los tiempos de inactividad y las reparaciones costosas.

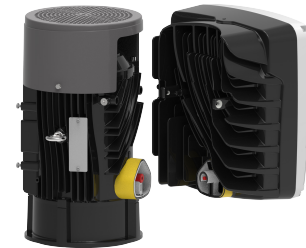
Diseño compacto: El nuevo sistema e-HVXR es un paquete que ocupa menos espacio que los sistemas e-HV tradicionales y los productos de la competencia, lo que permite ahorrar hasta 30 % de espacio gracias a la orientación de los colectores de succión y descarga.



e-HV



e-HVXR



Los componentes de conexión rápida por separado, permiten a los usuarios reemplazar la transmisión o el motor de forma independiente. El tomacorriente eléctrico integrado no requiere cableado adicional, lo que significa una verdadera solución de tipo plug-and-play en lugar de comprar una nueva combinación de motor y transmisión.

Especificaciones del producto

Especificaciones del motor inteligente hydrovar X

Pantalla:	Gráfica a color
Controles:	Actuador, presión constante. Presión proporcional, presión cuadrática proporcional, flujo constante, temperatura constante, nivel constante
Carcasa:	IP55/NEMA4
Temperatura de operación:	-20 a +50 °C (-4 a +122 °F)
Protocolos de comunicación:	MODBUS® RTU, BACnet MS/TP
Características:	Motor síncrono IE5
Aplicación móvil:	Bluetooth®

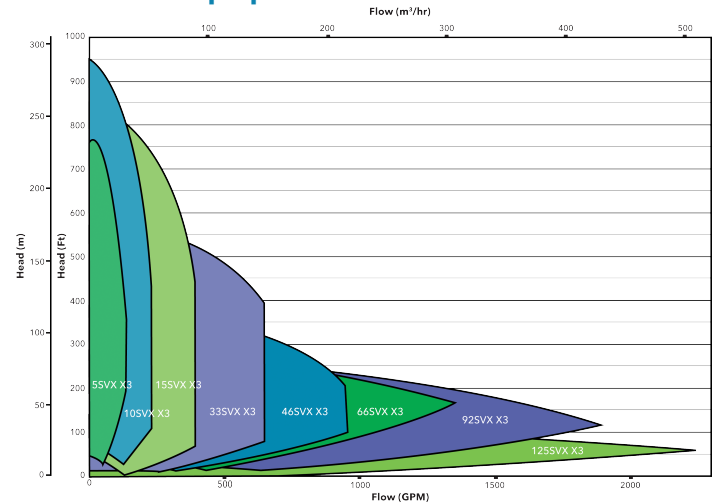
Especificaciones del sistema de refuerzo en paquete e-HVX

Caudal:	Hasta 477 m³/h (2100 gal/min)
Cabeza:	Hasta 189 m (880 pies)
Temperatura del líquido bombeado:	0 a 82 °C (32 a 180 °F)
Presión de funcionamiento máxima:	26 bares (380 psi)
Temperatura ambiente:	-20 a 50 °C (-4 a 122 °F)
Multibomba:	Hasta 3 bombas (paquete de refuerzo)

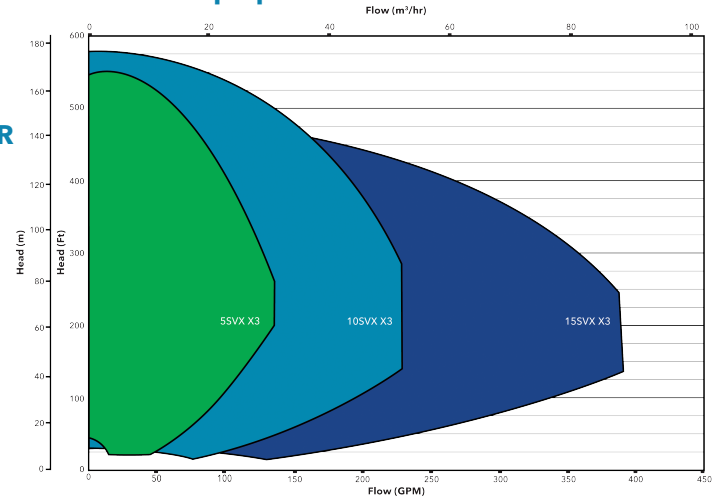
Especificaciones del sistema de refuerzo en paquete e-HVXR

Caudal:	Hasta 380 gal/min
Cabeza:	TDH de hasta 550'
Temperatura del líquido bombeado:	0 a 82 °C (32 a 180 °F)
Presión de funcionamiento máxima:	18,5 bares (270 psi)
Temperatura ambiente:	-20 a 50 °C (-4 a 122 °F)
Multibomba:	Hasta 3 bombas (paquete de refuerzo)

Curvas de rendimiento de la familia de sistemas de refuerzo en paquete e-HVX



Curvas de rendimiento de la familia de sistemas de refuerzo en paquete e-HVXR



Dimensiones del motor inteligente hydrovar X

Potencia del motor HP (kW)	Altura in (mm)	Anchura in (mm)	Profundidad in (mm)
4 a 7,5 (3 a 5,5)	11,38 (289)	10,08 (256 mm)	11,18 (284)
7,5 a 15 (5,5 a 11)	13 (329)	11,89 (302 mm)	13,82 (351)
15 a 30 (11 a 22)	15,75 (400)	14,25 (362 mm)	17,4 (442)

Seguridad cibernética de los productos de Xylem

Xylem valora la seguridad de su sistema y la disponibilidad de sus servicios críticos. Para obtener más información sobre las prácticas de seguridad cibernética de Xylem o comunicarse con el personal de seguridad cibernética, visite www.xylem.com/security.



Xylem Inc.
Teléfono: (866) 673-0428
Fax: (888) 322-5877
www.xylem.com/goulds

Xylem, Goulds Water Technology, AQUAFORCE e Hydrovar son marcas comerciales o marcas comerciales registradas de Xylem Inc. o una de sus filiales. MODBUS es una marca comercial registrada de Schneider Electric USA, Inc. La palabra marca y los logotipos Bluetooth son marcas registradas propiedad de Bluetooth SIG, Inc., y todo uso de dichas marcas por parte de Xylem, Inc. o sus filiales cuenta con autorización. Las demás marcas comerciales o marcas comerciales registradas pertenecen a sus respectivos titulares.

© 2024 Xylem GWT-eHVXBRO-120086es-LA R2 Agosto de 2024

Obtenga más información sobre los sistemas de refuerzo en paquete e-HVX y e-HVXR

