



Bombas inteligentes serie e-HMX

Soluciones integradas de bomba, motor y transmisión de velocidad variable, **impulsadas por hydrovar® X**

¡Paquete ultraprémium, con el mejor desempeño del mercado desde el momento de desempacararlo!

Impulsadas por el motor inteligente hydrovar® X de Xylem, las bombas inteligentes e-HMX ofrecen soluciones de bombeo personalizables, diseñadas para ofrecer eficiencia, conectividad y sencillez ultraprémium desde el momento de desempacarlas.

Las bombas inteligentes de la serie e-HMX integran décadas de experiencia y conocimientos en soluciones de bombeo, para ofrecer la combinación más adecuada de motores, transmisiones de velocidad variable y bombas hidráulicas, en un paquete integral altamente eficiente. Se trata de una bomba multietapa horizontal muy versátil, diseñada para ofrecer la mejor eficiencia de su clase y una durabilidad superior, con el fin de reducir el costo total de propiedad. Las opciones personalizables le permiten encontrar exactamente la bomba adecuada para su aplicación, justo cuando la necesita.

Por lo tanto, cuando se trata de pensar en eficiencia, rendimiento y tecnología confiable líder en el mercado... comience con las bombas inteligentes e-HMX de Goulds Water Technology: un sistema completo, que ofrece las soluciones que necesita hoy en día.

Características y aplicaciones de las bombas inteligentes de la serie e-HMX

La e-HMX es una bomba multietapa horizontal de acero inoxidable diseñada para uso comercial e industrial. Entre sus aplicaciones se incluyen el lavado y limpieza industrial, alimentos y bebidas, refrigeración industrial, tratamiento del agua y aplicaciones personalizadas de fabricantes de equipos originales.

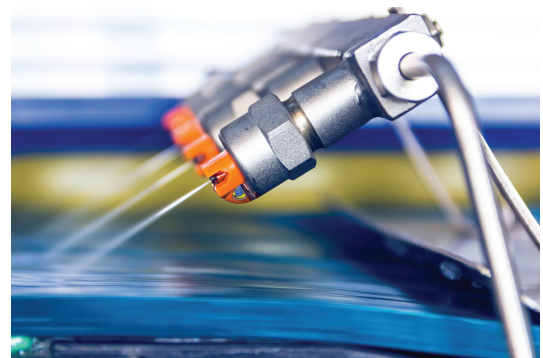
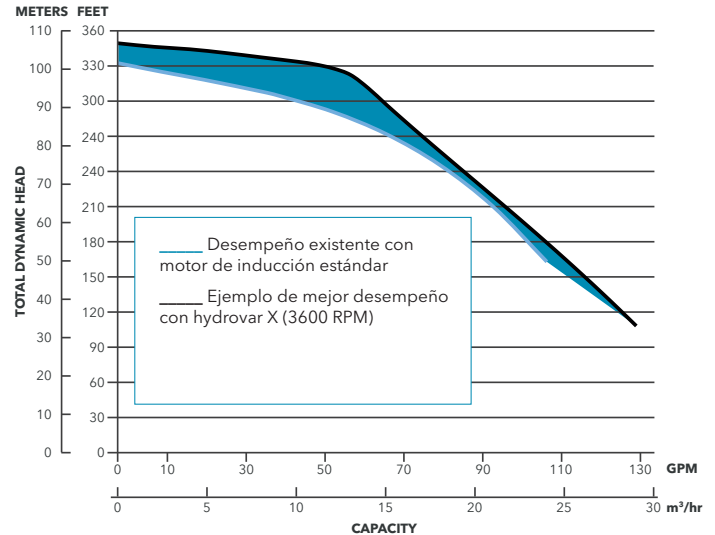
Gran versatilidad: la e-HMX puede adaptarse a una gran variedad de aplicaciones gracias a sus dos diseños, seis modelos y construcción modular, por lo que es totalmente personalizable.

Diseño compacto y duradero: gracias a su motor más pequeño y a su diseño compacto, la e-HMX cabe donde la necesite. El rotor equilibrado reduce el empuje axial en un 40 %, prolongando la vida útil de los cojinetes del motor. La bomba es un 20 % más gruesa, lo que aumenta su durabilidad y fiabilidad.

Mayor rendimiento a menor precio: la e-HMX es una bomba inteligente de alto rendimiento con total capacidad para aumentar la presión, que consume mucha menos energía. Con la e-HMX, los usuarios pueden hacer más gastando menos.

Desempeño

(ejemplo representativo de mayor desempeño con hydrovar X)



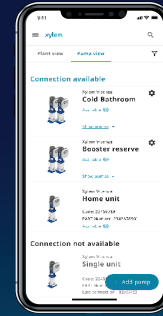
¡Desate el poder de hydrovar X!

¡No refrene su imaginación!

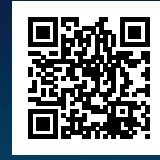
Con la pantalla gráfica a color, puede configurar y navegar rápidamente el menú de su unidad: verifique todos los parámetros y elija la configuración perfecta de la unidad para su instalación. ¿No tiene tiempo para hacerlo? Genie arrancará y operará la unidad por usted.



Revise sus sistemas desde cualquier lugar



Descargue la aplicación móvil



hydrovar X y Avensor, ¡mejores si van juntos!

hydrovar X puede comunicarse con Avensor, la plataforma IoT de Xylem, para obtener una descripción general completa de todos los activos conectados, en cualquier momento y lugar. Avensor recopila datos históricos para analizar tendencias y generar alertas que previenen fallas y tiempos de inactividad del equipo.

Sencillo: el software de aplicación incorporado hace que la hydrovar X sea una de las transmisiones más fáciles de poner en marcha, programar y operar, lo que la hace compatible prácticamente con cualquier configuración de bombas.

Sustentable: no se utilizan materiales de tierras raras para minimizar la disponibilidad del producto desafia y aborda cuestiones medioambientales ofreciendo al mismo tiempo una tecnología inteligente y un rendimiento superior.

Rendimiento inteligente: los controles avanzados del sistema (hasta 8 bombas) son personalizables para una gran variedad de aplicaciones. El motor inteligente hydrovar X "ultrapremium" IE5 ofrece una de las gamas de eficiencia más amplias de la industria.

Facilidad de instalación y mantenimiento: el diseño integrado de la bomba y el motor hydrovar X elimina la necesidad de cableado adicional y la mano de obra y costos asociados.

Protecciones integradas: las funciones integradas ofrecen protección para la bomba y el motor, al tiempo que optimizan el desempeño.

Facilidad de servicio: la transmisión de velocidad variable (VFD) o el motor se pueden reemplazar fácilmente de forma individual, reduciendo el tiempo de inactividad y reparaciones costosas.

Diseño compacto: los motores hydrovar X ofrecen mayor rendimiento con una huella reducida en comparación con las soluciones Aquavar IPC. El mayor desempeño reduce el consumo de electricidad y los costos del ciclo de vida.

e-HM con Aquavar IPC de pared



Bomba inteligente e-HMX



En comparación con la e-HM con Aquavar IPC de pared, la transmisión y el motor integrados de la e-HMX reducen el espacio de suelo y pared en un paquete de bomba compacto y de fácil mantenimiento.



Los componentes de conexión rápida por separado, permiten a los usuarios reemplazar la transmisión o el motor de forma independiente. El tomacorriente eléctrico integrado no requiere cableado adicional, lo que permite una verdadera solución plug and play en lugar de comprar una nueva combinación de motor y transmisión.

Especificaciones del producto

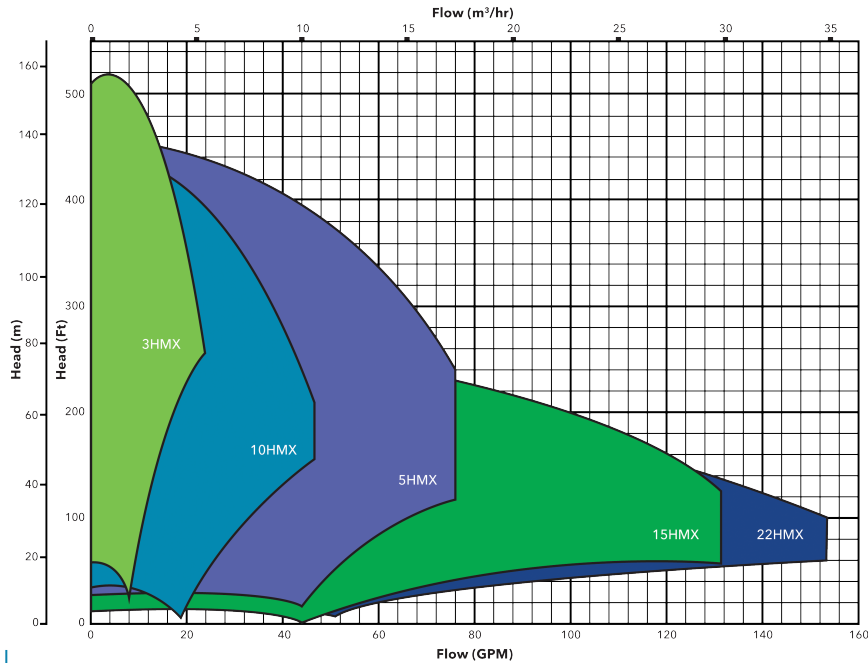
Especificaciones del motor inteligente hydrovar X

Pantalla:	Gráfica a color
Controles:	Actuador, presión constante. Presión proporcional, presión cuadrática proporcional, flujo constante, temperatura constante, nivel constante
Multibomba:	Hasta 8 bombas
Carcasa:	IP66/NEMA4
Temperatura de operación:	-20 a +50 °C (-4 a +122 °F)
Protocolos de comunicación:	MODBUS ® RTU, BACnet MS/TP
Características:	Motor sincrónico IE5, conjunto estándar de E/S, E/S extendidas
Funcionalidad:	Presión proporcional lineal
Aplicación móvil:	La comunicación inalámbrica

Especificaciones de la bomba inteligente e-HMX

Caudal:	hasta 34 m³/h (150 gal/min)
Cabeza:	Hasta 155 m (509 pies)
Temperatura del líquido bombeado:	-30 a 120 °C (20 a 248 °F)
Presión de funcionamiento máxima:	230 psi (16 bar)
Temperatura ambiente:	-20 a 50 °C (-4 a 122 °F)

Curvas de rendimiento de la familia de bombas inteligentes e-HMX



Dimensiones del motor inteligente hydrovar X

ALTURA	Potencia del motor HP (kW)	Altura in (mm)	Anchura in (mm)	Profundidad in (mm)
	4 a 7,5 (3 a 5,5)	11,38 (289)	10,08 (256 mm)	11,18 (284)
	7,5 a 15 (5,5 a 11)	13 (329)	11,89 (302 mm)	13,82 (351)
	15 a 30 (11 a 22)	15,75 (400)	14,25 (362 mm)	17,4 (442)

PROFUNDIDAD

ANCHURA

xylem
Let's Solve Water

Xylem Inc.
Teléfono: (866) 673-0428
Fax: (888) 322-5877
www.xylem.com/goulds

Xylem se reserva el derecho de realizar modificaciones sin aviso previo. Xylem e Hydrovar son marcas registradas de Xylem, Inc. o una de sus subsidiarias. MODBUS es una marca comercial registrada de Schneider Electric USA, Inc. La palabra marca y los logotipos Bluetooth son marcas registradas propiedad de Bluetooth SIG, Inc., y todo uso de dichas marcas por parte de Xylem, Inc. o sus filiales cuenta con autorización. Todas las marcas comerciales y registradas pertenecen a sus respectivos propietarios.

Obtenga más información
Bombas inteligentes e-HMX

