



# Hydrovar<sup>®</sup> X

LA SOLUCIÓN INTEGRADA DE MOTOR Y VARIADOR DEFINITIVA EN SOSTENIBILIDAD,  
RENDIMIENTO, EFICIENCIA ENERGÉTICA, CONECTIVIDAD Y SENCILLEZ

hydrovar® X

# Cuando la conectividad se une a la sencillez y la sostenibilidad.



Xylem es una empresa líder mundial en tecnología del agua comprometida con la búsqueda de soluciones a los retos críticos del agua y las infraestructuras a través de la innovación.

Al proporcionar tecnología inteligente y de vanguardia, estamos reduciendo el consumo de energía a niveles mínimos posibles y aumentando la sostenibilidad.

Hay algo que Xylem comparte con los mayores innovadores de la ingeniería: la inversión continua en nuevos productos que se refleja en soluciones sobresalientes.

Puede encontrar todas estas características en hydrovar® X, la respuesta a la innovación, la

sostenibilidad y la facilidad de uso todo en uno.

hydrovar® X ofrece las mejores prestaciones en eficiencia energética gracias a su convertidor de frecuencia acoplado al motor síncrono definitivo, fabricado por Xylem, que integra décadas de experiencia y conocimientos técnicos en soluciones de bombeo.

Es la combinación adecuada de motores, variadores de velocidad y bombas que garantiza un gran rendimiento, el máximo ahorro y un rápido retorno de la inversión.



**e-SV hydrovar® X**  
Bombas multietapa  
verticales de acero  
inoxidable



**e-SVI hydrovar® X**  
Bombas sumergibles  
multietapa



**e-HM hydrovar® X**  
Bombas multietapa  
horizontales



**GHV hydrovar® X**  
Grupos de presión de  
velocidad variable



**e-NSC/e-SH hydrovar® X**  
Bombas de aspiración  
axial



**e-SH hydrovar® X**  
Bombas centrífugas en  
acero inoxidable \*



**e-LNE hydrovar®**  
Bombas en línea

\*Disponibles en breve

## Sostenible

hydrovar® X es una solución de tecnología ecológica que ofrece la mejor eficiencia de su clase. Tierras raras? No, gracias. Xylem aceptó el reto de luchar contra la disponibilidad y las preocupaciones medioambientales con una tecnología más inteligente que proporciona un rendimiento superior con un corazón verde.

## Fácil

El software incorporado hace que sea el accionamiento más fácil de poner en marcha, programar y utilizar, permitiendo prácticamente cualquier configuración de bombas.

## Solución de bombeo

Las funciones integradas protegen la bomba y el motor, y mejoran la calidad de la energía procedente de la red. Todo ello se traduce en un excelente ahorro energético a partir de una solución compacta y fácil de usar que se adapta a casi cualquier aplicación.

### Hemos ampliado la impresionante lista de funciones a otro nivel:

Control y gestión remotos a través de la app xylem X

Pantalla gráfica en color

Preajuste de fábrica

Menú de inicio automático

30 idiomas

Motor IE5 equipado con control avanzado para obtener el máximo nivel de eficiencia y prolongar la vida útil del motor

Capacidad estándar multibomba de hasta 8 bombas autónomas  
Más funciones están por llegar, y a través de la app el usuario obtendrá siempre la versión más reciente y actualizada

# Seleccione la solución adecuada para usted

hydrovar X® es fácil de usar, pero a la vez sofisticado y robusto. Desde las aplicaciones más comunes a las más exigentes

La opción **hydrovar® X+** facilita la realización de las aplicaciones más complejas.

## hydrovar® X



## hydrovar® X+



<b>PANTALLA</b>	Pantalla LED	Pantalla gráfica en color
<b>CONTROLES</b> presión caudal temperatura nivel	●	● ● ● ●
<b>MULTI-BOMBA</b>	hasta 4 bombas	hasta 8 bombas
<b>CARCASA</b> IP55/NEMA 4 temperatura de trabajo -20/+50°C	● ●	● ●
<b>PROTOCOLOS DE COMUNICACIÓN</b> Modbus RTU BACnet MS/TP	● ●	● ●
<b>CARACTERÍSTICAS</b> Motor síncrono IE5 conjunto estándar de E/S E/S ampliadas	● ●	● ● ●
<b>FUNCIONALIDAD</b> presión proporcional lineal	●	●
<b>APP MÓVIL</b> comunicación inalámbrica	●	●

# Descubre hydrovar® X.

Usted tiene el control con una pantalla gráfica en color retroiluminada o una pantalla de siete segmentos, dentro de una cubierta IP55. Tres opciones de LED visuales para el estado inmediato de la unidad, con un teclado para navegar y configurar rápidamente su unidad.

Fácil de poner en marcha, con un juego completo de idiomas.

Aplicación móvil para smartphone.



Caja de conexiones para un acceso rápido a los terminales.



Conjunto completo de E/S para satisfacer las aplicaciones más exigentes

Modbus y BACnet de serie.

Control avanzado del sistema para aplicaciones de bombeo, preprogramado de fábrica, con control integrado de sistemas multibomba de hasta 8 unidades.

Cubierta de protección para piezas electrónicas, para una instalación más segura.

El diseño de motor más compacto de la historia, totalmente diseñado y fabricado por Xylem para nuestras soluciones de bombeo: la combinación perfecta de precisión y rendimiento.

Motor eléctrico asistido por reluctancia de última generación.

Múltiples prensaestopas disponibles para facilitar el acceso.

### SOLUCIONES

Motor con variador de velocidad integrado

Dispositivo inteligente

Amplia experiencia en fabricación de bombas y motores

### BENEFICIOS

Tamaño optimizado del motor y el accionamiento  
Mayor robustez y margen de funcionamiento, hasta -20 °C  
Máxima integración que permite el control dinámico en todo momento en el punto de trabajo más óptimo

IoT integrado para facilitar la instalación y el funcionamiento  
Amplias capacidades de conectividad de monitorización  
Inventario minimizado gracias a la gestión flexible de repuestos

Solución específica para aplicaciones de bombeo



# No frenes tu imaginación.



Con la pantalla gráfica en color puede configurar y navegar rápidamente por el menú de su unidad: compruebe todos los parámetros y elija la configuración de unidad perfecta para su instalación. ¿No tiene tiempo? La guía de puesta en marcha *Genie* pondrá en marcha y hará funcionar la unidad por usted.

*xylem X, aplicación móvil para smartphones disponible próximamente.*



## La transformación digital comienza con Xylem Vue

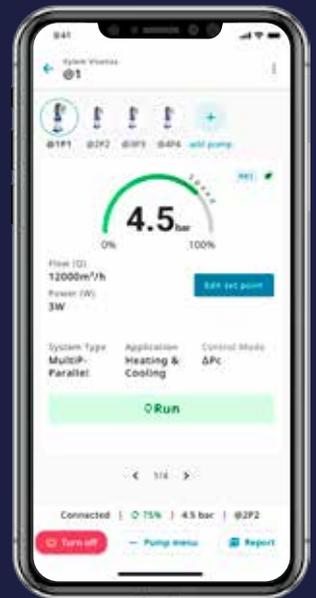
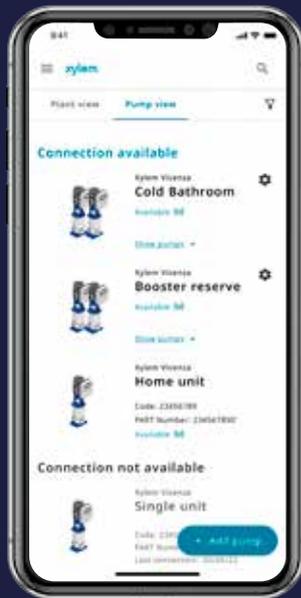
La adopción digital ya no es una opción; es una realidad urgente para hacer frente a las crecientes presiones a las que usted se enfrenta. Hydrovar® X es una parte importante de nuestro conjunto completo de soluciones digitales, Xylem Vue, que combina tecnologías inteligentes y conectadas, sistemas y servicios inteligentes, y más de 100 años de experiencia en la resolución de problemas. Xylem Vue ayuda a resolver sus desafíos más apremiantes relacionados con el agua y ofrece resultados transformadores para sus comunidades, de forma más rápida y asequible. Veamos qué es posible para usted y hagámoslo juntos..

Para obtener más información sobre Xylem Vue, visite [xylem.com/XylemVue](http://xylem.com/XylemVue)



Configura la unidad con la pantalla en color o con la app en tu móvil. ¡Mantente **conectado!**

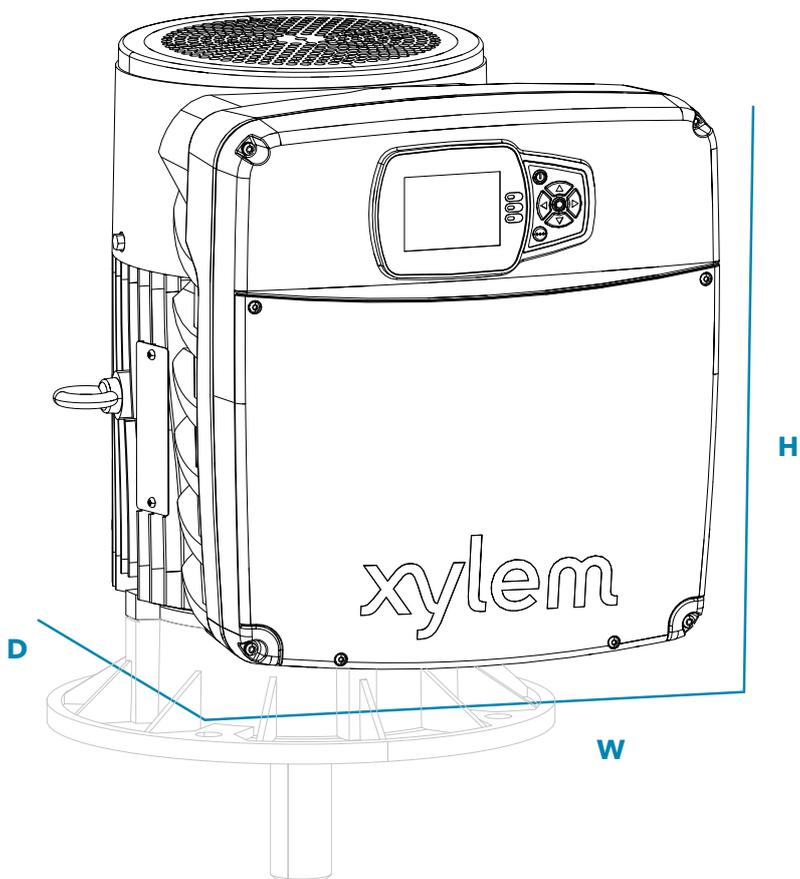
## Compruebe sus sistemas desde cualquier lugar.



### hydrovar® X y Avensor, ¡mejor juntos!

hydrovar® X puede comunicarse con Avensor, la plataforma IoT de Xylem que permite tener una visión completa de todos los activos conectados, en cualquier momento y en cualquier lugar. Avensor recopila datos históricos para analizar tendencias y generar alertas que eviten fallos y tiempos de inactividad de los equipos. Obtendrá la información adecuada para tomar decisiones más inteligentes con la asistencia remota e in situ de Xylem y nuestros socios.

# Dimensiones



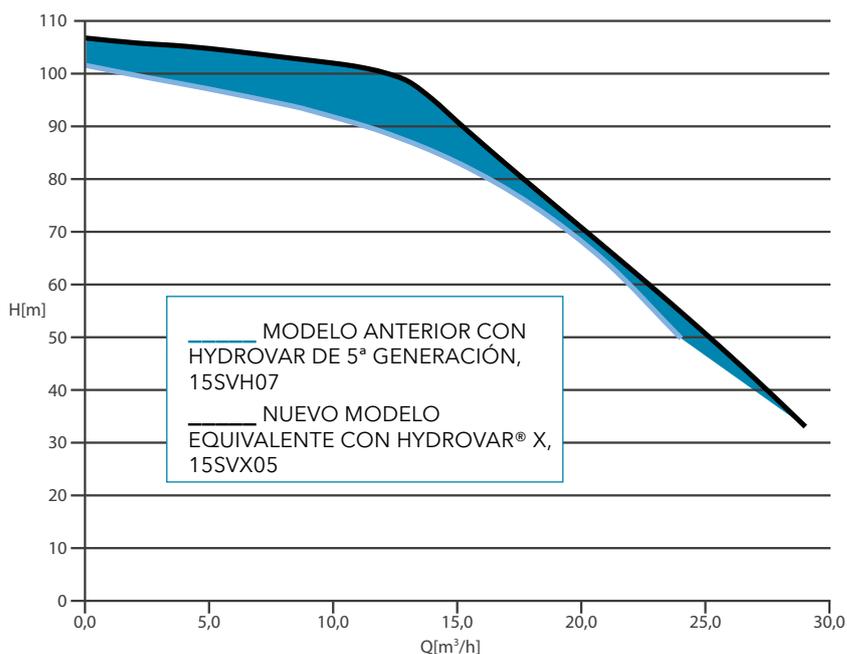
Potencia del motor en kW	H (mm)	W (mm)	D (mm)
3 - 5.5	289	256	284
5.5 - 11	329	302	351
11 - 22	400	362	442

Compatibilidad electromagnética (CEM). hydrovar® X cumple la norma de producto EN6180-3:2004 + A1:2012 parte 1, que también se refiere a aplicaciones en estructuras domésticas y edificios/infraestructuras.

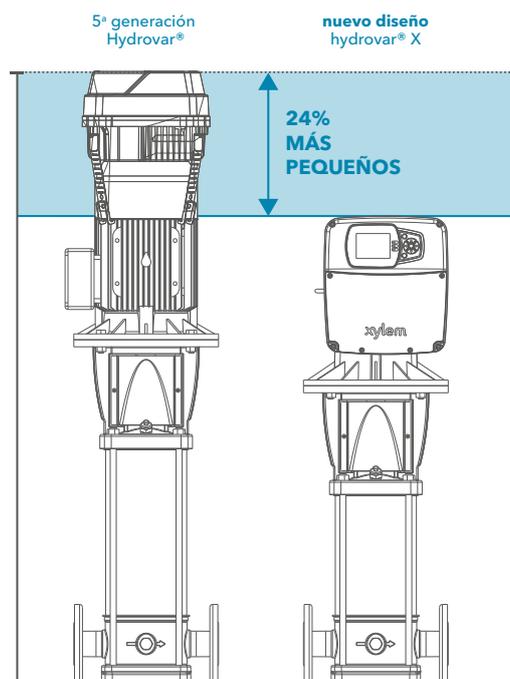


**PARA MÁS DETALLES TÉCNICOS SOBRE SU BOMBA ESCANEE EL CÓDIGO QR**

## Prestaciones de trabajo ampliadas



curva hydrovar® X frente a la curva tradicional de 50 Hz



hydrovar® X OFRECE UN MAYOR RENDIMIENTO CON UN TAMAÑO REDUCIDO INCLUSO EN COMPARACIÓN CON LA SOLUCIÓN HYDROVAR DE 5ª GENERACIÓN HEREDADA.

# Características técnicas

## hydrovar® X



## hydrovar® X+



### ENTRADAS Y SALIDAS

Entradas analógicas	2	4
Configuración de entradas analógicas	0-20mA / 4-20mA / 0-10V / 2-10V	0-20mA / 4-20mA / 0-10V / 2-10V
Entradas digitales	3	5
Salida analógica	1	1
Configuración de la salida analógica	0-20mA / 4-20mA / 0-10V / 2-10V	0-20mA / 4-20mA / 0-10V / 2-10V
Salida de relé (Forma C)	2	2
Alimentación 10 V		1

### COMUNICACIÓN

Puerto RS485	2	2
Modbus RTU	si	si
BACnet MS/TP	si	si
Protocolo interno de varias bombas	si	si
Inalámbrico para aplicación de smartphone	si	si

### CONEXIONES PRINCIPALES

Tensión y potencia	3x200-240V 3x380-480V	3x200-240V 3x380-480V
Tolerancia de tensión	+/-10%	+/-10%
Eficiencia del motor	IE5	IE5
Red	ye TN/TT (IT con motor opcional) según IEC 60364	ye TN/TT (IT con motor opcional) según IEC 60364

### MEDIO AMBIENTE

Grado de protección	IP55/NEMA 4	IP55/NEMA 4
Temperatura de funcionamiento	-20/+50°C sin reducción de potencia	-20/+50°C sin reducción de potencia
Temperatura de almacenamiento	-40/70°C	-40/70°C
Altitud	0-1000m sin reducción de potencia	0-1000m sin reducción de potencia
Humedad	max 95% sin condensación	max 95% sin condensación

# e-SV

La bomba multietapa vertical fabricada en acero inoxidable e-SV es una bomba de alta eficiencia energética, construida para soportar una gran variedad de líquidos mecánicamente agresivos y a alta temperatura, y está diseñada para prolongar el tiempo de funcionamiento y ayudar a reducir los costes del ciclo de vida en una amplia gama de aplicaciones exigentes.

La bomba e-SV es una de las bombas multietapa de mayor rendimiento del mercado actual. Presenta 11 tamaños diferentes, de 1 a 125

m<sup>3</sup>/h, y cada uno de ellos puede configurarse especialmente para una amplia gama de entornos. Esta bomba vertical multicelular es también de fácil instalación y mantenimiento. Cuando se trata de eficiencia, la e-SV es la solución.

Las bombas multietapa e-SV tienen un historial de gestión del rendimiento de agua y líquidos como glicoles, aceites/disolventes y otros en los mercados industriales, municipales, comerciales y agrícolas.

*Lleve la eficiencia y los bajos costes de vida útil de las bombas multietapa e-SV a nuevos niveles con hydrovar® X - gestión de bombas de primera clase que optimiza la conectividad, la sostenibilidad y el rendimiento.*

## Especificaciones

Caudal: hasta 160 m<sup>3</sup>/h

Altura: hasta 260 m

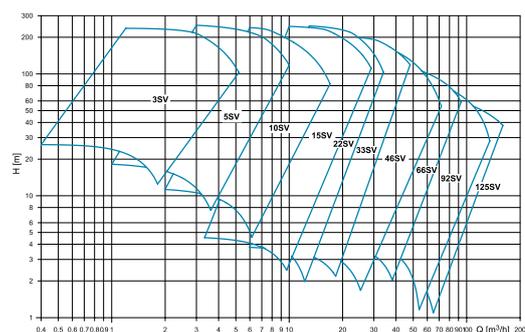
Temperatura del líquido bombeado: hasta +120°C en su versión estándar

Presión máxima de funcionamiento 16, 25 o 40 bar (PN16, PN25 o PN40)

Las prestaciones hidráulicas cumplen las tolerancias especificadas en la norma ISO 9906:2012

Temperatura ambiente: de -20° C a +50° C sin reducción del rendimiento

## Curva de rendimiento



**ESCANEE AQUÍ  
PARA VER DETALLES  
TÉCNICOS**



# e-SVI

La e-SVI es una bomba eficiente, fiable y de alto rendimiento especialmente diseñada para montarse en la parte superior de un depósito, con la unidad de bombeo sumergida en el líquido que se va a bombear. Diseñada pensando en la flexibilidad y la fiabilidad, la e-SVI es una gama líder en el sector, con caudales de hasta 120 m<sup>3</sup>/h y tamaños de 1 a 92, y una solución eficaz para múltiples necesidades en los sectores de la construcción industrial, OEM y edificación comercial.

La e-SVI puede construirse con un número variable de etapas para cubrir una amplia gama de puntos de servicio.

Está configurado para permitir un número adicional de etapas vacías, de modo que la altura de la parte sumergida pueda adaptarse a diferentes profundidades de aspiración. Puede servir como recambio intercambiable para bombas con conexiones roscadas Rp de 3/4", 1"1/4 o 2", y para tamaños mayores se incluye de serie una conexión de impulsión embridada DN80. La bomba e-SVI está disponible en una amplia gama de cierres mecánicos diseñados para soportar con facilidad altas temperaturas, presiones elevadas y líquidos agresivos. Los materiales duraderos evitan los tiempos de inactividad y prolongan la vida útil del cierre.

*Las aplicaciones industriales que exigen la fiabilidad de las bombas multietapa e-SVI alcanzan nuevos niveles con hydrovar® X, con gestión inteligente de bombas y conectividad que ofrece el máximo tiempo de actividad y rendimiento de precisión.*

## Especificaciones

Caudal: hasta 135 m<sup>3</sup>/h

Altura: hasta 260 m

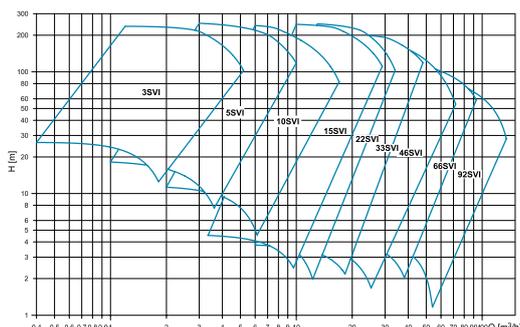
Temperatura del líquido bombeado: hasta +120°C

Presión máxima de funcionamiento: 25 bar (PN 25)

Las prestaciones hidráulicas cumplen las tolerancias especificadas en la norma ISO 9906:2012

Temperatura ambiente: de -20° C a +50° C sin reducción del rendimiento

## Curva de rendimiento



**ESCANEE AQUÍ  
PARA VER DETALLES  
TÉCNICOS**



# e-HM

La serie e-HM es una línea versátil de bombas horizontales multietapa diseñadas para ofrecer eficiencia y durabilidad sin igual. Las opciones personalizables le permiten obtener exactamente la bomba adecuada para su aplicación, exactamente cuando la necesita.

La bomba e-HM está disponible en 6 tamaños diferentes de 1 a 22 m<sup>3</sup>/h para satisfacer una amplia demanda de caudal con la máxima eficiencia. Tanto en edificación, aplicaciones industriales o residenciales, la e-HM está diseñada para satisfacer sus necesidades de agua.

La serie e-HM está diseñada para tratar agua, libre de sólidos en suspensión, en los sectores civil, industrial y agrícola. Su versátil campo de aplicación incluye sistemas de aumento de presión y suministro de agua, lavado y limpieza industrial, circulación de líquidos calientes y fríos para sistemas de calefacción, refrigeración y acondicionamiento, tratamiento de aguas, alimentación y bebidas, y HVAC.

*Aumente la fiabilidad y el ahorro energético de las bombas multietapa horizontales e-HM con hydrovar® X: gestión de bombas de primera clase que optimiza la eficiencia, la conectividad y la sostenibilidad.*

## Especificaciones

Caudal: hasta 34 m<sup>3</sup>/h

Altura: hasta 160 m

Presión máxima de servicio: 16 bar (PN 16)

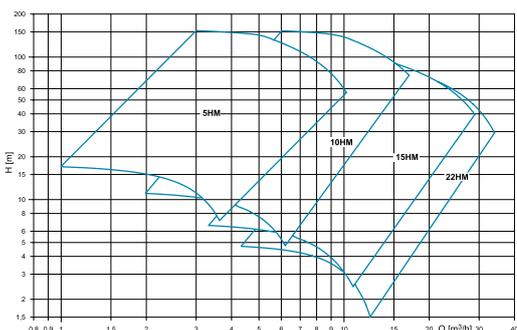
Temperatura ambiente: de -20°C a +50°C

sin reducción del rendimiento

Temperatura del líquido bombeado: hasta +120°C

Las prestaciones hidráulicas cumplen las tolerancias especificadas en ISO 9906:2012

## Curva de rendimiento



**ESCANEE AQUÍ  
PARA VER DETALLES  
TÉCNICOS**

# GHV

Los grupos de presión Lowara de la serie GHV son grupos de presión totalmente automáticos para el suministro de agua, el aumento de la presión del agua y el trasvase de agua en comunidades de propietarios, edificios de oficinas, hoteles, edificios públicos, industrias y otras aplicaciones.

La serie GHV está equipada con 1 a 8 bombas verticales multietapa e-SV, cada una de ellas equipada con un variador de frecuencia Hydrovar controlado de forma independiente para ofrecer la máxima fiabilidad. Gracias a su

exclusiva versión de diseño compacto, la serie GHV permite la instalación incluso en espacios reducidos. La serie GHV es fácil de programar, está diseñada para ofrecer la máxima eficiencia energética y puede comunicarse con un sistema BMS a través de Modbus o BACnet.

La serie GHV está certificada para su uso con agua potable.

Los grupos de presión GHV están disponibles con otras series de bombas y con otras opciones bajo pedido.

*Alcance un nuevo nivel de rendimiento de sostenibilidad y conectividad con GHV hydrovar® X - el más eficiente, fiable, compacto y sostenible de su clase*

## Especificaciones

Caudal: hasta 1280 m<sup>3</sup>/h

Altura: hasta 160 m

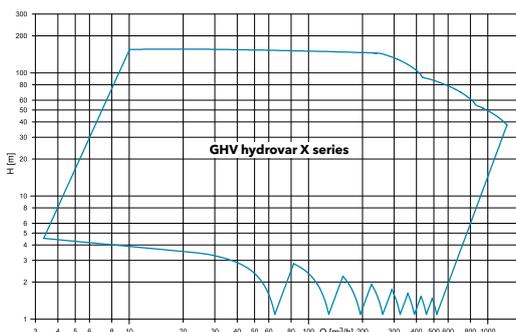
Temperatura del líquido bombeado: hasta +65°C

Presión máxima de funcionamiento: 16 bar (PN 16)

Las prestaciones hidráulicas cumplen las tolerancias especificadas en la norma ISO 9906:2012



## Curva de rendimiento



**ESCANEE AQUÍ  
PARA VER DETALLES  
TÉCNICOS**

# e-NSC

Las bombas de aspiración axial Lowara e-NSC combinan un alto rendimiento con una gran flexibilidad en cuanto a instalación, opciones de material y temperatura. Esto convierte a la e-NSC en la elección natural para muchas aplicaciones diferentes, desde sistemas CBS y HVAC y enfriadoras, sistemas de protección contra incendios y un gran número de aplicaciones industriales.

La nueva serie e-NSC es una electrobomba centrífuga de aspiración axial con una sola etapa, boca de aspiración axial con bridas, descarga radial con bridas y eje horizontal.

Está disponible en tres configuraciones diferentes:

- Montaje en bastidor (eje desnudo o completo con base, acoplamiento y motor)
- Eje acodado
- Acoplamiento corto para ocupar poco espacio.

El mejor rendimiento hidráulico y eléctrico, el mantenimiento fácil y rápido, el diseño robusto de alta calidad permiten reducir el coste de funcionamiento y mantenimiento y ahorrar energía cuando la bomba está funcionando.

*Refuerce aún más la serie flexible, fiable y robusta e-NSC con hydrovar X de Xylem y consiga reducir los costes del ciclo de vida en las aplicaciones de servicios de edificios comerciales.*



## Especificaciones

Caudal: hasta 500 m<sup>3</sup>/h

Altura: hasta 115 m

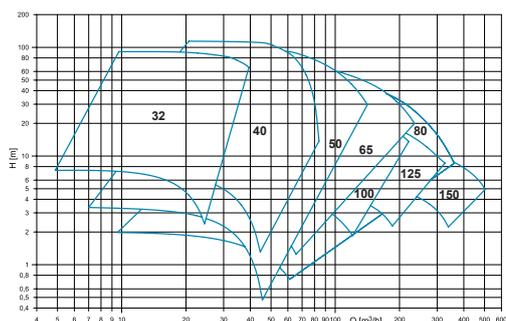
Presión máxima de funcionamiento: 16 bar (PN 16)

Temperatura ambiente: de 20°C a +50°C sin reducción del rendimiento

Temperatura del líquido bombeado: hasta + 120°C \*.

Las prestaciones hidráulicas cumplen las tolerancias especificadas en ISO 9906:2012

## Curva de rendimiento



**ESCANEE AQUÍ  
PARA VER DETALLES  
TÉCNICOS**

\* temperatura ampliada,  
versión hasta +140°C

# e-SH

La serie e-SH es una electrobomba centrífuga de aspiración axial de acero inoxidable de alto rendimiento, con puerto de aspiración axial embridado, descarga radial embridada y eje horizontal.

Las bombas están equipadas con cierres mecánicos intercambiables, motores de alta eficiencia y tienen un diseño de extracción hacia atrás para garantizar un fácil mantenimiento. La serie Lowara e-SH es adecuada para muchas aplicaciones diferentes que exigen productos fiables y eficientes. La fiabilidad, robustez y configuración del material AISI 316 de la serie e-SH la hacen ideal para su uso en entornos

agresivos o para el bombeo de fluidos ligeramente agresivos. La serie e-SH, compacta y fiable, está especialmente indicada para diversas aplicaciones OEM.

Está disponible en tres configuraciones diferentes:

- Montaje en bastidor (eje libre o completo con base, acoplamiento y motor)
- Eje libre
- Acoplamiento corto para un tamaño compacto

*Mejore la versátil serie de bombas e-SH de alto rendimiento y resistentes a la corrosión con hydrovar X de Xylem, reduciendo significativamente el consumo de energía y los costes de funcionamiento durante toda su vida útil.*

## Especificaciones

Caudal: hasta 210 m<sup>3</sup>/h

Altura: hasta 135 m

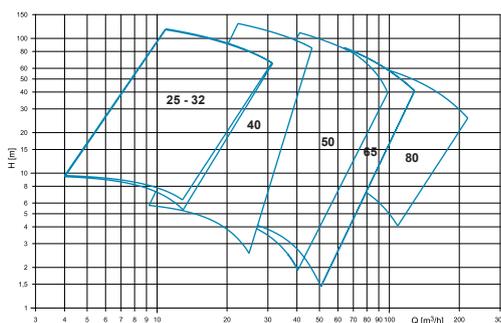
Presión máxima de funcionamiento: 12 bar (PN 12)

Temperatura ambiente: de 20°C a +50°C  
sin reducción del rendimiento

Temperatura del líquido bombeado: hasta +120°C

Las prestaciones hidráulicas cumplen las tolerancias especificadas en ISO 9906:2012

## Curva de rendimiento



**ESCANEE AQUÍ  
PARA VER DETALLES  
TÉCNICOS**



# e-LNE and e-LNT

Las series e-LNE y e-LNT de Lowara son bombas en línea diseñadas para satisfacer los requisitos de los servicios de edificios comerciales y HVAC, en términos de rendimiento y ahorro energético y gracias a un tamaño compacto.

Su diseño robusto, los diferentes tamaños de los bastidores de los cojinetes y los anillos de desgaste intercambiables de acero inoxidable garantizan una larga vida útil. La serie también está diseñada para facilitar el mantenimiento, gracias a un diseño de desmontaje posterior que permite extraer el impulsor, el adaptador y el motor sin desconectar el cuerpo de la bomba del

sistema de tuberías.

La serie e-LNE es una bomba centrífuga de impulsor único con bridas de aspiración e impulsión en línea, con tamaños de DN 32 a DN 250.

La serie e-LNT es una bomba centrífuga de doble voluta con bridas de aspiración e impulsión en línea, con tamaños de DN 32 a DN 150.

Ambas volutas están equipadas con impulsores cerrados unidos por una válvula de conmutación automática. Las dos bombas pueden funcionar por separado o en paralelo.

*Consiga los más altos niveles de fiabilidad, economía y rendimiento de las bombas en línea e-LNE/T con hydrovar X de Xylem: la bomba sencilla, compacta y flexible para aplicaciones de climatización y servicios de edificios.*

## Especificaciones

Caudal: hasta 350\* m<sup>3</sup>/h

Altura: hasta 90 m

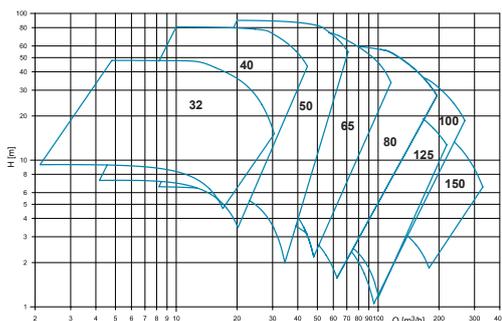
Presión máxima de servicio 16 bar (PN 16)

Temperatura ambiente: de 20°C a +50°C sin reducción de rendimiento

Temperatura del líquido bombeado: hasta + 120 °C

Las prestaciones hidráulicas cumplen las tolerancias especificadas en ISO 9906:2012

## Curva de rendimiento



**ESCANEE AQUÍ  
PARA VER DETALLES  
TÉCNICOS**

\* cabezal único de trabajo  
\*\* temperatura ampliada,  
versión hasta +140°C



# Avensor



ESCANEE AQUÍ  
PARA VER DETALLES

Soluciones basadas en la nube para gestionar sus activos de infraestructuras hidráulicas



API and OPC UA  
disponible para la  
integración con sus  
sistemas



Análisis para  
visualizar los datos y  
tomar decisiones  
informadas



Recomendaciones de  
actualización de  
software y equipos  
para garantizar el  
rendimiento



El programa Xylem  
Cybersecurity  
mantiene sus activos y  
datos a salvo de los  
ciberataques



Información inteligente  
para priorizar el  
mantenimiento y las  
inversiones, reduciendo  
riesgos y costess



Datos en tiempo real y  
alertas tempranas de  
los dispositivos  
conectados



Funciones inteligentes  
que ayudan a detectar  
problemas antes de  
que se produzcan  
fallos



Acceso remoto fácil, en  
cualquier momento y  
desde cualquier  
dispositivo



Funcionalidad Plug  
and Play para  
añadir dispositivos y  
máquinas



Supervisión 24/7  
para garantizar la  
disponibilidad del  
sistema



Solicitud de asistencia  
remota y a pie de los  
equipos prestada por  
Xylem y partners



# Xylem |'zīləm|

- 1) El tejido de las plantas que lleva el agua hacia arriba desde las raíces;
- 2) una empresa líder mundial en tecnología del agua.

Somos un equipo global unido por un propósito común: crear soluciones tecnológicas avanzadas para los retos mundiales del agua. El desarrollo de nuevas tecnologías que mejoren la forma de utilizar, conservar y reutilizar el agua en el futuro es fundamental para nuestro trabajo. Nuestros productos y servicios mueven, tratan, analizan, controlan y devuelven el agua al medio ambiente, en entornos de servicios públicos, industriales, residenciales y de edificios comerciales. Xylem también ofrece una cartera líder de medición inteligente, tecnologías de red y soluciones analíticas avanzadas para servicios públicos de agua, electricidad y gas. En más de 150 países, mantenemos relaciones sólidas y duraderas con clientes que nos conocen por nuestra potente combinación de marcas líderes de productos y experiencia en aplicaciones con un fuerte enfoque en el desarrollo de soluciones integrales y sostenibles.

**Para obtener más información sobre cómo Xylem puede ayudarle, visite [www.xylem.com/es-es](http://www.xylem.com/es-es).**

## xylem vue

### **La transformación digital comienza con Xylem Vue**

La adopción digital ya no es una opción, es una realidad urgente para hacer frente a las crecientes presiones a las que se enfrenta. Xylem Vue reúne toda nuestra cartera de soluciones digitales para resolver sus desafíos hídricos más apremiantes a lo largo de su viaje digital. Veamos qué es posible para usted.

**Para obtener más información sobre Xylem Vue, visite [xylem.com/XylemVue](http://xylem.com/XylemVue)**



[www.xylem.com/es-es](http://www.xylem.com/es-es)

Xylem se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.  
Lowara, Xylem, Xylem Vue e hydrovar son marcas comerciales de Xylem Inc. o una de sus filiales.  
© 2023 Xylem, Inc. - 05/23