



optimize®

ZUSTANDSÜBERWACHUNG: LÖSUNGEN ZUR OPTIMIERUNG IHRES ERGEBNISSES



Die modulare Zustandsüberwachungslösung optimize® bietet eine Zustandsüberwachung und vorausschauende Wartungsempfehlungen für rotierende und stationäre Anlagen wie Pumpen, Motoren, Wärmetauscher und Kondensatableiter. Sie überwacht in regelmäßigen Abständen die Systemvibrationen, die Temperatur und den Druck und ermöglicht dem Benutzer den Zugriff auf einfach zu bedienende Überwachungstools über iOS- oder Android-Mobilgeräte.

Mithilfe von Vorhersageanalysen erkennt optimize mögliche Probleme an Ihren Geräten, bevor sie auftreten, und unterstützt Sie dabei, die Zuverlässigkeit und Wartung Ihres Systems zu steuern. Informationen zum Anlagenzustand werden im optimize-Sensor gesammelt, gespeichert und analysiert. So können Sie die aktuellen Zustands- und Verlaufstrends Ihrer Anlage verstehen, Erinnerungserinnerungen erstellen und detaillierte Berichte erzeugen. Hierdurch können Sie eine vorausschauende Wartung durchführen, bevor die Probleme Auswirkungen auf die Verfügbarkeit haben.

Zusätzlich haben Sie mit optimize Gateway jetzt echte Remote-Konnektivität und Zugriff auf mobile Geräte, ohne dass Sie sich in Bluetooth®-Reichweite befinden müssen. Sie können rund um die Uhr jederzeit und überall auf die Daten zugreifen. Mit der Avenor

Smart Monitoring Platform von Xylem haben Sie über unsere spezielle Webanwendung rund um die Uhr Zugriff auf die Überwachung.

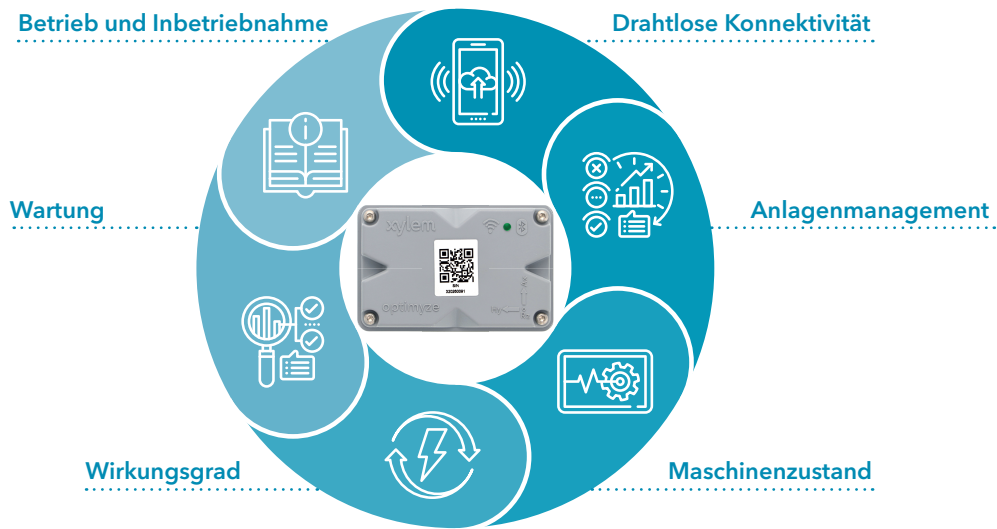
Vorteile:

- Überwachung des Zustands der mechanischen und elektrischen Anlagen für eine vorausschauende Wartung
- Anlagenverwaltung, einschließlich Anlagenstandort, Wartungsprotokolle, Größe, Herstellungsdatum und Hinweise
- Transparenz des Anlagenzustands, um die Zuverlässigkeit zu optimieren
- Optimierte Berichte, um die Dokumentation zu vereinfachen, die Systemwartung zu verwalten und den Einkauf zu informieren
- Die Möglichkeit, Daten automatisch mit zahlreichen Benutzern vor Ort zu teilen
- Komfortable Überwachung des Systemzustands auf unserer einfach zu verwendenden Mobilanwendung
- Echte Fernüberwachung über das optimize Gateway
- Einfache Einrichtung mit Ihrem Mobilgerät
- Fernüberwachung über die optimize mobile App oder die Avenor Smart Monitoring Web-Anwendung

Branchen:

- Gewerbliche Gebäudedienstleistungen
- Industrie
- Landwirtschaft
- Wasserversorger

Optimieren Sie Ihre Arbeitsweise



optimize Lösungen für Ihre Anforderungen

Zustandsüberwachung


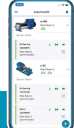


- Regelmäßige Schwingungs-, Temperatur- und Druckmessung
- RMS, Kurtosis und FFT (schnelle Fourier-Transformation)
- Sofortige Abhilfeempfehlungen gemäß ISO- oder ANSI/Hi-Vibrationsstandards
- Grafische Trends
- Wartungshinweise und -protokolle
- Erstellung von Berichten und Anlagendokumentation

Anlagen-Lifecycle-Management

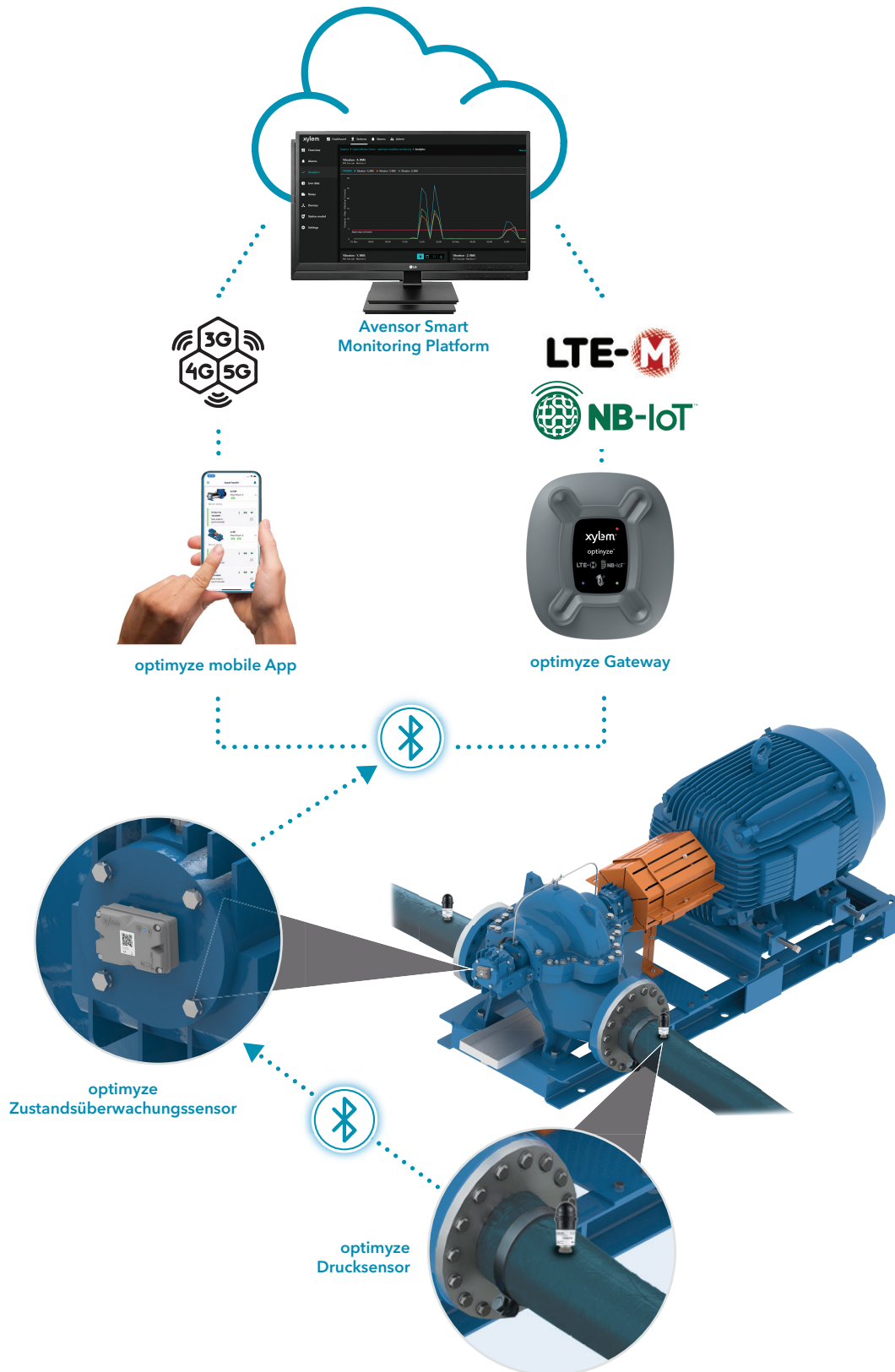
- Übersicht über Anlagen über Stationen und Standorte hinweg
- Sichtbarkeit anderer wichtiger Anlagen und Steuergeräte
- Analyse- und Datenexportfunktionen
- Alarm und Benutzerverwaltung
- Anbindung an SCADA oder BMS über OPC-UA-Anschluss oder intermaschinelle API

Fernüberwachungssystem

- Zugriff auf Informationen zum Anlagenzustand rund um die Uhr
- Kopplung und Einrichtung über eine Taste
- Cellular LPWAN Connectivity bietet effektive Abdeckung auch in Gebäuden und Kellern

	 optimize Sensoren	 optimize mobile App	 Avensor Smart Monitoring Platform*	 optimize Gateway*
Zustandsüberwachung	✓	✓		
Anlagen-Lifecycle-Management	✓	✓	✓	
Fernüberwachungssystem	✓	✓	✓	✓

*Jährliches Abonnement erforderlich (erstes Jahr inbegriffen)



Xylem Produkt-Cybersicherheit

Xylem ist Ihre Systemsicherheit wichtig, ebenso wie die Verfügbarkeit Ihrer kritischen Dienste. Weitere Informationen zu den Xylem-Praktiken bezüglich Cybersicherheit sowie die Kontaktinformationen des Cybersicherheitsteams finden Sie unter [Xylem.com/security](https://www.xylem.com/security).

optimize Sensorspezifikationen

Oberflächen-Temperaturmessung	
Messbereich	-20 °C bis +135 °C (-4 °F bis +275 °F)
Messmethode	Kontaktloser Infrarotlaser
Genauigkeit unterer Gradient (Gradient 0 °C bis 25 °C)	+/-1 °C
Genauigkeit mittlerer Gradient (Gradient 25 °C bis 50 °C)	+/-2 °C
Genauigkeit oberer Gradient (Gradient 50 °C bis 100 °C)	+/-4 °C
Vibrationsmessung	
Frequenzbereich	5 Hz bis 1.100 Hz
Messmethode	Unabhängige 3-Achsen
Primärausgang (pro Achse)	Einzelwert-RMS
Sonstige Ausgänge	Kurtosis und FFT
Vibrationsgrenze (max. Beschleunigung)	16 g
Schwellenstandard (global)	ISO 10816-7
Schwellenstandard (Nordamerika)	ANSI/HS 9.6.4
Leistung	
Batterien (austauschbar)	(2) 3,6 V AA, 2400 mAh, Lithium
Batterielebensdauer (mit Standard-Abtastfrequenz bei 25 °C)	3 bis 5 Jahre
Standard-Abtastfrequenz	1 Probe alle 30 Minuten
Verfügbare Abtastraten (eine Probe pro Zeiteinheit)	10 Sekunden bis 12 Stunden
Drahtlose Kommunikation	
Netzwerktyp	Bluetooth® Niedrigenergie 5.0 ¹
Verbindungsreichweite (ohne Störung)	30 Meter (100 Fuß)
Umwelt	
Umgebungstemperaturbereich	-20 °C bis +50 °C (-4 °F bis +122 °F)
Lagertemperatur (5 % bis 95 % Luftfeuchtigkeit, nicht kondensierend)	-25 °C bis +65 °C (-13 °F bis +149 °F)
Schutzart	IP56, NEMA 4
Physikalische Eigenschaften	
Gewicht	145 g (0,32 lbs.)
Status	LED
Montageverfahren (Standard)	Magnetisch (16 mm, eingegossene Magnete)
Montageverfahren (optional)	Gewindebohrung mit Scheibe
Abmessungen	88,6 mm x 56,9 mm x 35,4 mm (3,49 Zoll x 2,24 Zoll x 1,39 Zoll)
Zertifizierungen	
Zertifizierungen	CE, FCC, UL
Vorgesehene Verwendung (Umgebungen)	Kein Gefahrenbereich, nicht korrosiv

¹ Abwärtskompatibel zu Bluetooth® Low Energy 4.2

Teilenummern	
optimize Sensor	P2007024
optimize optionales Netzteil	P2007066
optimize Batterie-Austauschkit	P2007030
optimize optionaler Montagesatz für flache Platten	P2007031
optimize Gateway	P2007065
optimize Gateway-Netzteil	P2007067
optimize Drucksensor 0-100 psi	P2004731
optimize Drucksensor 0-250 psi	P2004753
optimize Drucksensor 0-500 psi	P2004754
optimize Drucksensorbatterie	P2004732

optimize Gateway-Spezifikationen

Drahtlose Kommunikation	
Netzwerktyp	Bluetooth® Niedrigenergie 4.2
Bluetooth-Verbindungsreichweite (ohne Störung)	30 Meter (100 Fuß)
Mobilfunk	Kategorie LTE-M, NB-IoT
Externe Antenne	For Bluetooth®: 2,4 GHz Dipole; For LTE -Dipole
Umwelt	
Vorgesehene Verwendung (Umgebungen)	Kein Gefahrenbereich, nicht korrosiv
Betriebstemperatur	-40 °C bis +80 °C (-40 °F bis +176 °F)
Betriebsfeuchtigkeit	10 % bis 95 %, nicht kondensierend
Lagertemperatur	-40 °C bis +85 °C (-40 °F bis +185 °F)
Lagertemperatur Schutzart	5 % bis 95 %, nicht kondensierend NEMA 1, IP30
Physikalische Eigenschaften	
Gewicht	0,518 lbs.
Montageverfahren (Standard)	Tisch- oder Wandmontage mit Befestigungsschrauben
Abmessungen	110,28 mm x 99,16 mm x 35,32 mm (4,34 Zoll x 3,90 Zoll x 1,39 Zoll)
Zertifizierungen	
Regulatorische Vorschriften	CE, FCC, ISED und UKCA
Industrie	PTCRB, GCF

Die Avensor-Spezifikationen finden Sie unter: www.xylem.com/avensor

optimize Drucksensorspezifikationen

Drahtlose Kommunikation	
Netzwerktyp	Bluetooth® Niedrigenergie 4.2
Bluetooth-Verbindungsreichweite (ohne Störung)	30 Meter (100 Fuß)
Umwelt	
Kompensierte Temperatur	-10 °C bis 85 °C (14 °F bis 185 °F)
Betriebstemperatur	-40 °C bis 85 °C (-40 °F bis 185 °F)
Lagertemperatur	-40 °C to 125 °C (-40 °F bis 257 °F) ohne Batterie
TEB	3 % FS
Langzeitdrift	0,2 % FS/Jahr (nicht kumulativ)
Schock	50 g, 11 ms, 1/2 Sinus
Vibration	10 g, Spitze, 20 bis 2400 Hz
EMI-/RFI-Schutz	Ja
Eindringtiefe	IP-67
Physikalische Eigenschaften	
Gewicht	227 g (0,50 lbs.)
Montagemethode	¼" NPT-Außengewinde und G ¼"-Außengewinde
Abmessungen	99,82 mm x 34,03 mm x 34,03 mm (3,93 Zoll x 1,34 Zoll x 1,34 Zoll)
Zertifizierung	
Regulatorische Vorschriften	CE und FCC



Die digitale Transformation beginnt mit Xylem Vue

optimize™ Zustandsüberwachungslösungen sind ein wichtiger Bestandteil unseres umfassenden Pakets digitaler Lösungen, Xylem Vue, welches intelligente und vernetzte Technologien, intelligente Systeme und Dienstleistungen sowie mehr als 150 Jahre Erfahrung bei der Problemlösung miteinander kombiniert. Xylem Vue hilft Ihnen, schneller und kostengünstiger Ihre dringendsten Wasserprobleme zu lösen und transformative Ergebnisse für Ihre Gemeinden zu erzielen.

Weitere Informationen über Xylem Vue finden Sie hier: xylem.com/XylemVue



Xylem Inc.
Telefon: (866) 673-0428
Fax: (888) 322-5877
www.xylem.com

Xylem und optimize® sind eingetragene Warenzeichen von Xylem, Inc. oder einer ihrer Tochtergesellschaften. Die Wortmarke Bluetooth® und die entsprechenden Logos sind eingetragene Markenzeichen der Bluetooth SIG, Inc. Jede Verwendung dieser Marken durch Xylem Inc., Laird Connectivity oder eine ihrer Tochtergesellschaften erfolgt unter Lizenz. Alle anderen Marken oder eingetragenen Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.
© 2024 Xylem Inc. BR#OPTSALES-FAM-DE R3 Januar 2024

Erfahren Sie mehr über optimize® Lösungen

