



WEDECO

Produkte für die Desinfektion und Oxidation

ÜBERSICHT DER WEDECO UV- UND OZON-SYSTEME

WEDECO

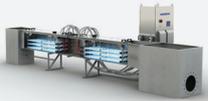
a xylem brand

Leistung, Zuverlässigkeit und Energieeffizienz

Mit der Erfahrung aus mehr als 250.000 installierten Systemen auf der ganzen Welt ist Xylem mit seiner Marke Wedeco ein weltweit führender Anbieter von zuverlässigen, chemikalienfreien und umweltfreundlichen Wasser- und Abwasseraufbereitungstechnologien, wozu Ultraviolett (UV)-Desinfektions- und Ozon-Oxidationssysteme gehören. Wedeco-Anlagen erfüllen individuelle Kundenanforderungen auf höchst effiziente Weise, ob es nun um die Beseitigung von Mikroorganismen aus Abwasser, die Desinfektion von öffentlichem Trinkwasser oder die Aufbereitung von Prozesswasser für industrielle Zwecke geht.

Xylem unterstützt mit verschiedenen hochmodernen Wasser- und Abwasserlösungen Anlagenbetreiber auf der ganzen Welt dabei, bei optimaler Leistung, zuverlässigem Betrieb und beträchtlichen Energieeinsparungen die erforderliche Qualität bei der Abwasserreinigung zu erreichen, und zwar unabhängig von der Branche oder der Anwendung. Xylem arbeitet intensiv mit seinen Kunden zusammen, hört ihnen zu, lernt und stellt sich auf lokale Bedingungen ein, um das bestmögliche Design für die jeweiligen Anforderungen sicherzustellen.

UV-Systeme für Abwasser

Serie/Durchflusskapazität	Anwendungen	Zertifizierung	Beschreibung
TAK Smart Serie Max. 1.000 m³/h (6,5 MGD)	<ul style="list-style-type: none"> • Desinfektion im offenem Gerinne • Biologisch vorgereinigtes Abwasser • Aquakultur • Prozesswasser • Abwasserwiederverwendung 	USEPA-validiert	Konfektioniertes UV System für offene Gerinne inkl. parallel zur Strömung angeordneten Wedeco Ecoray® Strahlern mit optionalem Gerinne in Edelstahl für eine „Plug-and-Play“-Installation 
LBX Serie Max. 2.100 m³/h (13,5 MGD)	<ul style="list-style-type: none"> • Biologisch vorgereinigtes Abwasser • Prozesswasser • Trinkwasser mit geringer UV-Transmission • Abwasserwiederverwendung • Zuckersirup • Ballastwasser • Erweiterte Oxidationsverfahren AOP 	USEPA-, NWRI-validiert; NSF61-zertifiziert	Edelstahlreaktor mit mehreren eng angeordneten und parallel zur Strömung eingebauten Wedeco Ecoray® Strahlern 
TAK55 Serie Über 10.000 m³/h (>60 MGD)	<ul style="list-style-type: none"> • Desinfektion im offenem Gerinne • Abwasser • Abwasserwiederverwendung • Aquakultur 	USEPA-, NWRI-validiert	UV-Module mit parallel zur Strömung eingebauten Wedeco Ecoray® Strahlern für den Einbau in Betongerinne 
Duron Serie Über 10.000 m³/h (>60 MGD)	<ul style="list-style-type: none"> • Desinfektion im offenem Gerinne • Abwasser • Abwasserwiederverwendung • Aquakultur • Regenüberläufe 	USEPA-, NWRI-validiert	Im 45°-Winkel vertikal angeordnete UV-Module mit Wedeco Ecoray® Strahlern mit integrierter automatischer Hebe-Vorrichtung für den Einbau in Betongerinne 

UV-Systeme für Trinkwasser oder Prozesswasser

Serie/Durchflusskapazität	Anwendungen	Zertifizierung	Beschreibung	
Aquada Serie Max. 13 m ³ /h (59 GPM)	<ul style="list-style-type: none"> • Trinkwasser für Privathäuser, Schulen, Bauernhöfe, Hotels, Krankenhäuser usw. • Klimaanlage • Aquakultur (Süßwasser) 	WRAS-zertifiziert	Elektropolierter Edelstahlbehälter mit einem aus einem Strahler bestehendem UV-System	
BX Serie Max. 530 m ³ /h (3,4 MGD)	<ul style="list-style-type: none"> • Private und kommunale Trinkwasserversorgung • Prozesswasser in der Industrie • Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie • Aquakultur (Süßwasser) • Schwimmbäder 	WRAS-zertifiziert	Edelstahlreaktor mit mehreren parallel zur Strömung eingebauten Wedeco Ecoray® Strahlern	
Spektron Serie Max. 4.150 m ³ /h (26,5 MGD)	<ul style="list-style-type: none"> • Private und kommunale Trinkwasserversorgung • Prozesswasser in der Industrie • Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie • Aquakultur (Süßwasser) • Schwimmbäder • Erweiterte Oxidationsverfahren AOP 	USEPA-, DVGW-, ÖVGW-, SVGW-validiert; WRAS-, NSF61-zertifiziert	Edelstahlreaktor mit OptiCone™ Strömungsverteiler und ein oder mehreren parallel zur Strömung angeordneten Wedeco Ecoray® Strahlern	
Spektron Industrial Serie Max. 150 m ³ /h (670 GPM)	<ul style="list-style-type: none"> • Wasseraufbereitung für den industriellen Gebrauch • Lebensmittel- und Getränkeindustrie 		Edelstahlreaktor (Oberfläche innen <0.8 µm, außen elektropoliert) mit Aseptic-Flanschverbindungen und ein oder mehreren parallel zur Strömung angeordneten Wedeco Ecoray® Lampen.	
Quadron Serie Max. 4.000 m ³ /h (25,4 MGD)	<ul style="list-style-type: none"> • Kommunale Trinkwasserversorgung • Aquakultur (Süßwasser) • Erweitertes Oxidationsverfahren 	USEPA-, DVGW-validiert; WRAS-, NSF61-zertifiziert	Edelstahlreaktor mit OptiCone™ Strömungsverteiler und Mitteldrucksystem mit UV-Strahlern, die senkrecht zur Strömung stehen	
K Serie Über 11.000 m ³ /h (>70 MGD)	<ul style="list-style-type: none"> • Kommunale Trinkwasserversorgung • Erweiterte Oxidationsverfahren AOP 	USEPA-validiert; WRAS-, NSF61-zertifiziert	Edelstahlreaktor mit mehreren Reihen parallel angeordneter Wedeco Ecoray® Strahler, die senkrecht zur Strömung stehen	
ME Pharma Serie Max. 100 m ³ /h (450 GPM)	<ul style="list-style-type: none"> • Reinwassersysteme in der Pharmaindustrie • Prozess- und VE-Wasser in der Industrie • Desinfektion und Restozon-Abbau 		Quarzglasreaktor mit außerhalb des Quarzhüllrohrs angeordneten Wedeco Spektrotherm® Strahlern, einschließlich Spezialreflektoren (positive Bestrahlungsgeometrie)	
B-PE/BX-PE Serie Max. 415 m ³ /h (2,6 MGD)	<ul style="list-style-type: none"> • Meerwasser • Korrosive Medien • Aquakultur • Thermalquellen • Schwimmbäder 		Polyethylen(HDPE)-Reaktor mit mehreren parallel zur Strömung angeordneten Wedeco Spektrotherm® oder Ecoray® Strahlern	

Ozon-Systeme

Serie/Durchflusskapazität	Anwendungen	Beschreibung
PureLoop Serie 0 - 40 g/h an O ₃ (0 - 2,1 PPD)	<ul style="list-style-type: none"> Desinfektion von Reinstwasser in der Pharma-, Kosmetik- und Halbleiterbranche 	Ozonproduktion durch direkte Elektrolyse in der Wasserströmung 
Modular Serie 2-6 g/h O ₃ (0,1-0,3 PPD)	<ul style="list-style-type: none"> Desinfektion von Trink- und Prozesswasser Beseitigung von Geruch und Geschmack Oxidation von Eisen und Mangan Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie 	Kleines Ozonsystem in einem Schrank mit festen Produktionskapazitäten 
Modular HC Serie 0,2-8 g/h O ₃ (0-0,42 PPD)	<ul style="list-style-type: none"> Desinfektion von Trink- und Prozesswasser Beseitigung von Geruch und Geschmack Oxidation von Eisen und Mangan Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie 	Kleines Ozonsystem in einem Schrank mit einstellbaren Produktionskapazitäten 
GSO-18 Serie 3-400 g/h O ₃ (1-21 PPD)	<ul style="list-style-type: none"> Desinfektion von Trink- und Prozesswasser Beseitigung von Geruch und Geschmack Oxidation von Eisen und Mangan Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie Laminierung und Beschichtung 	Kompaktes, in einem Schrank vollständig eingebautes Ozonsystem mit einstellbaren Produktionskapazitäten 
OCS Systeme 0,2-200 g/h O ₃ (0-10,5 PPD)	<ul style="list-style-type: none"> Desinfektion von Trink- und Prozesswasser Beseitigung von Geruch und Geschmack Oxidation von Eisen und Mangan Aquakultur Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie Erweiterte Oxidationsverfahren AOP 	Gestellsystem, einschließlich Ozongenerator in einem Schrank, Eintragungssystem mit Pumpe und Injektor inkl. Verrohrung, Ventile und Überwachung 
SMO Serie 406-1.100 g/h O ₃ (21,4-58 PPD)	<ul style="list-style-type: none"> Desinfektion von Trink- und Prozesswasser Abwasser (Kommune/Industrie) Beseitigung von Geruch und Geschmack Oxidation von Eisen und Mangan Laminierung und Beschichtung Aquakultur Erweiterte Oxidationsverfahren AOP 	Ozonsystem in klimatisiertem Schrank mit automatischer Prozesssteuerung; erhältlich als Rahmensystem und Containeranlage 
SMOevo^{PLUS} Serie 438-23.800 g/h O ₃ (15,5-1.440 PPD)	<ul style="list-style-type: none"> Desinfektion von Trink- und Prozesswasser Abwasser (Kommune/Industrie) Beseitigung von Geruch und Geschmack Oxidation von Eisen und Mangan Zersetzung von Pestiziden, Medikamenten und anderen Mikroverunreinigungen Laminierung und Beschichtung Erweiterte Oxidationsverfahren AOP 	Ozonsystem mit Wedeco Effizon®evo2G Elektroden mit automatischer Prozesssteuerung für maximale Effizienz; erhältlich als Rahmensystem und Containeranlage 
PDOevo^{PLUS} Serie 6.100-277.000 g/h O ₃ (395-14.421 PPD)	<ul style="list-style-type: none"> Desinfektion von Trink- und Prozesswasser Abwasser (Kommune/Industrie) Beseitigung von Geruch und Geschmack Oxidation von Eisen und Mangan Zersetzung von Pestiziden, Medikamenten und anderen Mikroverunreinigungen Zellstoffbleiche Ozonolyse Erweiterte Oxidationsverfahren AOP 	Hochleistungs-Ozonsystem mit Wedeco Effizon®evo2G Elektroden mit automatischer Prozesssteuerung für maximale Effizienz; erhältlich als Rahmensystem und Containeranlage 