

Réseaux de chaleur et de froid urbains

SOLUTIONS COMPLÈTES ET INTELLIGENTES QUI CONTRIBUENT À LA DÉCARBONATION ET AU GAIN ÉNERGÉTIQUE DANS LES BÂTIMENTS

Xylem, un acteur engagé

À l'heure de la transition énergétique, les réseaux urbains de chaleur et de froid présentent des avantages environnementaux mais aussi économiques, ce qui en fait une solution d'avenir. Xylem accompagne ses clients dans leurs projets en fournissant des systèmes de pompage intelligents et des systèmes hydrauliques offrant le meilleur rendement possible afin de minimiser la consommation d'énergie et l'empreinte carbone. Xylem contribue à l'efficacité des réseaux de chaleur grâce à des pompes à haut rendement énergétique, des compteurs connectés, des solutions d'optimisation hydraulique et des systèmes de surveillance et de maintenance préventive. Nos solutions digitales et de détection des fuites offrent une vision à 360 degrés pour optimiser le fonctionnement de vos réseaux et réduire la facture énergétique.

Solutions Xylem pour les réseaux urbains



Les réseaux de chaleur et de froid les plus modernes comportent de multiples sources d'énergie renouvelable, y compris la chaleur résiduelle et le stockage intersaisonnier. L'équilibrage thermique nécessite des outils numériques sophistiqués qui prévoient les conditions météorologiques, la saisonnalité et les modèles de demande énergétique.

Les réseaux de chaleur de pointe sont dotés de réseaux basse température à haute efficacité énergétique et d'outils numériques sophistiqués pour la surveillance des fuites et l'équilibrage hydronique. Pour détecter les fuites et optimiser votre réseau, nos robots et compteurs d'eau intelligents et connectés limitent les pertes de fluides. Nos technologies améliorent l'efficacité de votre réseau de distribution.



Les systèmes de réseaux de chaleur et de froid de pointe sont dotés d'applications de facturation basées sur le cloud, sécurisées, en temps réel, précises et faciles à utiliser.

Nos solutions d'instrumentation Analytics permettent de mesurer directement ponctuellement ou en continu une eau de chaudière ou ultrapure

Décarbonation des bâtiments

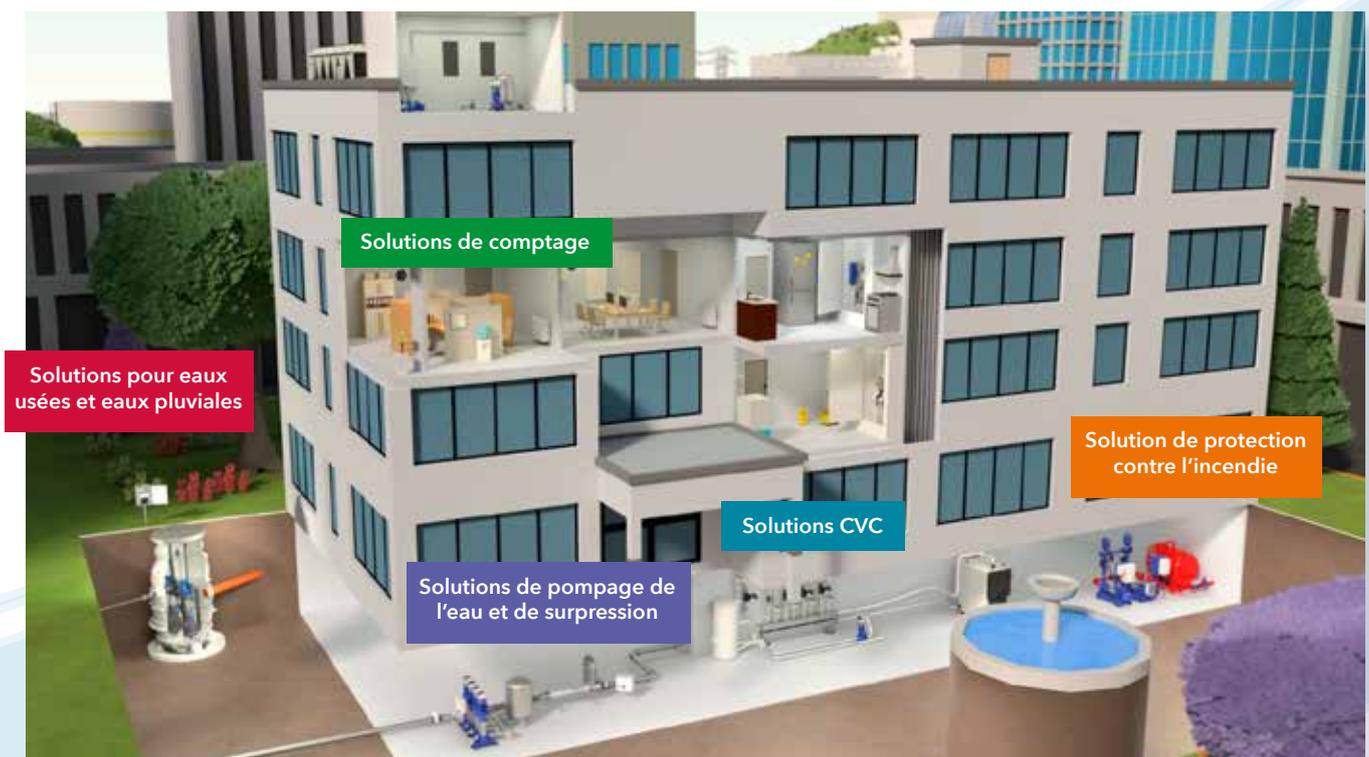
UN ENJEU MAJEUR POUR LA TRANSITION ÉNERGÉTIQUE

En France, le secteur du bâtiment représente 43% des consommations énergétiques annuelles et il génère 23% des émissions de gaz à effet de serre. Le chauffage représente à lui seul 67% de ces consommations énergétiques tandis que seulement 5% de la population se chauffe via un réseau de chaleur. Ce dernier est pourtant un levier majeur pour protéger de la volatilité des prix des énergies dans un contexte de crise énergétique mondiale.

Pour atteindre les objectifs de 38% d'énergies renouvelables à l'horizon 2030, il est nécessaire de décarboner la chaleur en utilisant des sources d'énergie renouvelable et en améliorant l'efficacité énergétique des bâtiments. Les réseaux de chaleur émettent 2 fois moins de gaz à effet de serre qu'un chauffage au gaz ou au fioul. A cet effet, la nouvelle réglementation thermique des bâtiments rend obligatoire à partir du 1^{er} septembre 2022 le raccordement aux réseaux de chaleur existants de tout nouveau bâtiment construit dans leur périmètre.

Xylem vous aide à optimiser votre réseau de chaleur

Près de 50% de l'énergie contenue dans les systèmes CVC existants est gaspillée en raison de systèmes surdimensionnés ou d'installations vieillissantes et inefficaces. Xylem contribue à l'efficacité des réseaux grâce à des pompes à haut rendement énergétique, des compteurs connectés, des solutions d'optimisation hydraulique et des systèmes de surveillance et de maintenance préventive. Nos solutions digitales et de détection des fuites offrent une vision à 360 degrés pour optimiser le fonctionnement de vos réseaux et réduire la facture énergétique de vos installations.



Solutions Xylem pour le chauffage urbain et la climatisation



Optimisation énergétique et contrôle des systèmes

Systèmes de commande pour un fonctionnement optimisé et fiable de toutes les pompes. Connectivité des systèmes d'automatisation des opérations pour l'intégration des cycles de l'eau et de l'énergie thermique.



Solutions digitales

Détection des fuites et inspection des canalisations



Traitement de l'eau de chauffage et de climatisation

Protéger les personnes et maintenir l'efficacité maximale des installations CVC pendant toute leur durée de vie. Solutions contre la légionellose et le biofilm.



Élimination des condensats et de l'eau de drainage

Convient à de nombreux systèmes pour éliminer les eaux de drainage et protéger les systèmes contre les inondations.



Distribution et circulation de l'eau chaude et froide

Pompes pour véhiculer des débits d'eau importants à la pression adéquate disponibles avec des moteurs haut rendement IE5 de dernière génération avec variation de vitesse. Elles s'adaptent aux exigences réelles de votre installation, ce qui permet de réduire la consommation énergétique et de protéger vos infrastructures.



Comptage de l'énergie thermique

Diverses options de connectivité et de gestion des données pour une mesure en continu de la quantité d'énergie consommée. Détection du débit qui s'intègre parfaitement dans les systèmes d'énergie thermique nouveaux et existants.



Réinjection d'eau en géothermie

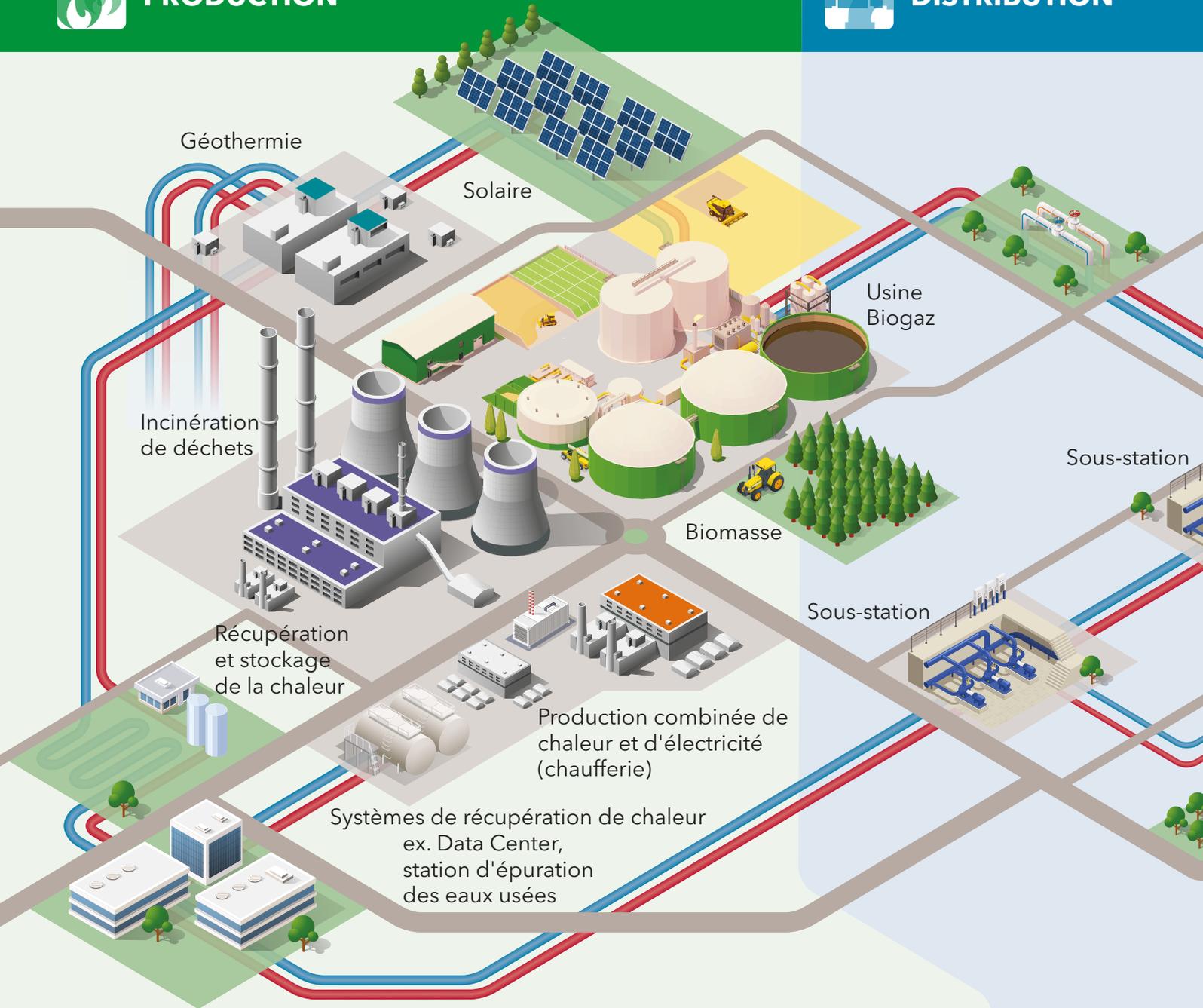
Dans les applications géothermiques, des solutions à haute pression sont utilisées pour réinjecter l'eau chaude utilisée dans le sol afin de fermer le cycle de l'eau.



PRODUCTION



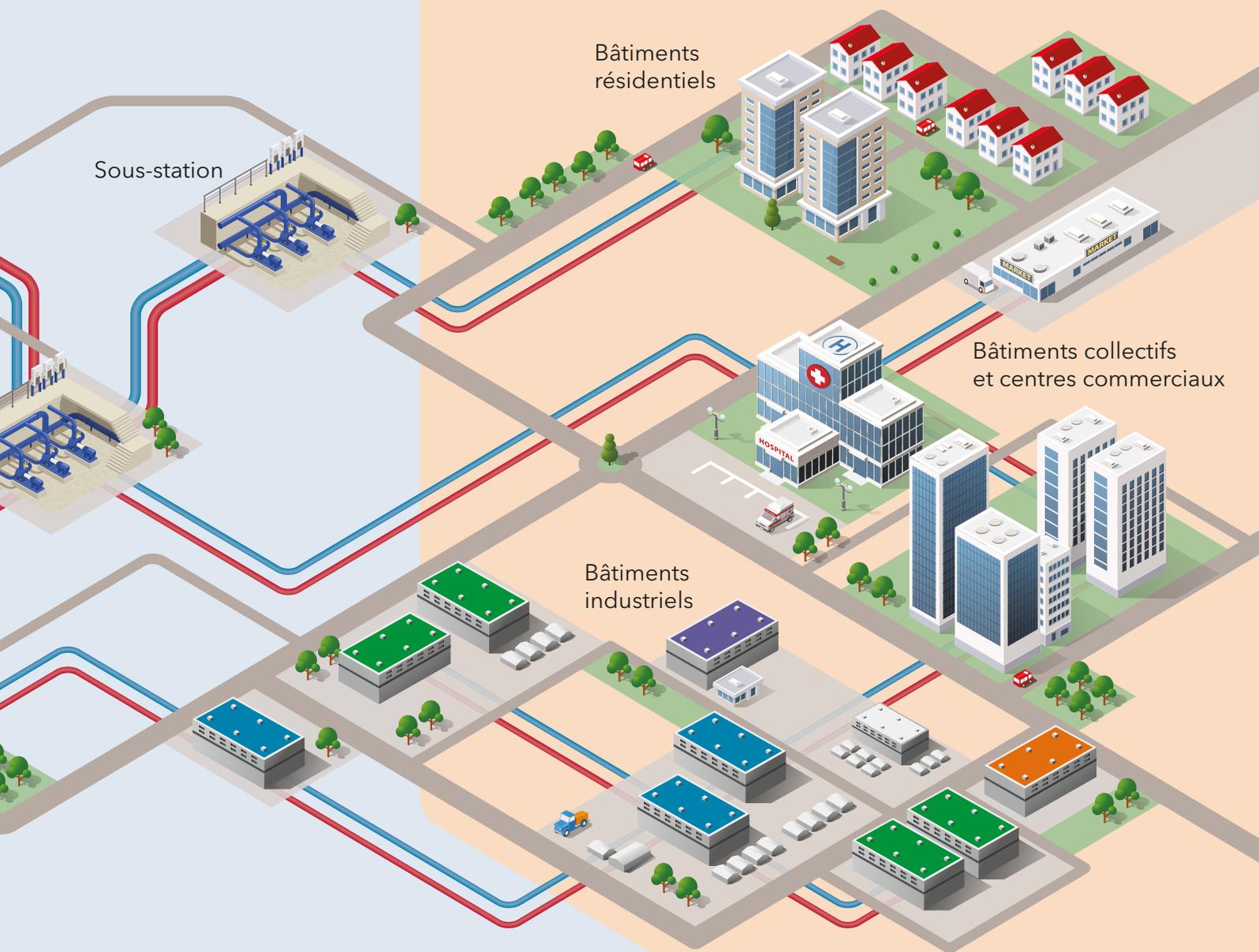
DISTRIBUTION



Réseaux de chaleur et de froid urbains



CONSOMMATION



Détection de fuites



Surpresseurs



Compteurs thermiques



Circulateurs collectifs et résidentiels



Pompes submersibles



e-XC

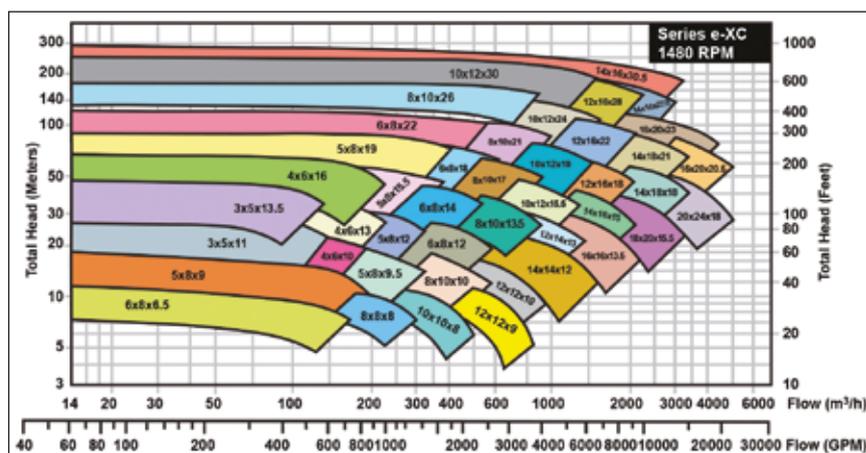
La pompe monocellulaire à plan de joint et à double aspiration **e-XC** offre une plus grande plage hydraulique et un meilleur rendement que les modèles précédents. Avec un débit d'eau supérieur à 10 800 m³/h, elle s'adapte facilement aux systèmes de moyenne et grande capacité, ainsi qu'à des hauteurs manométriques plus importantes. Les pompes Xylem de la série e-XC permettent de traiter un large champ d'applications. Grâce à la conception améliorée et aux matériaux standard, ainsi qu'aux nouvelles options d'étanchéité mécanique brevetées, au fonctionnement sécurisé, à la durée de vie accrue de la pompe et à la diminution des coûts du cycle de vie, les pompes e-XC surpassent les autres pompes.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :

Nombre de modèles :	142
Débit maximal :	10 800 m ³ /h
Hauteur manométrique :	221 m
Refoulement :	jusqu'à 800 mm
Pression nominale :	de 12 à 31 bar
Type de bride :	standard PN16 et PN25
Plage de température :	de -20°C à 121°C, disponible en version 50 Hz et 60 Hz

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES :

Exemple de caractéristiques pour les pompes équipées d'un moteur à 1 480 tr/min. La gamme e-IXP de Xylem comprend également des pompes à 740/980/2 970 tr/min..



e-MP

Système de pompage robuste et fiable pour pratiquement toutes les applications à haute pression. La pompe multicellulaire Lowara **e-MP** s'appuie sur un siècle d'expérience, de savoir-faire et d'expertise de Xylem pour créer une solution puissante et efficace. La pompe e-MP est conçue pour être configurée de nombreuses manières.

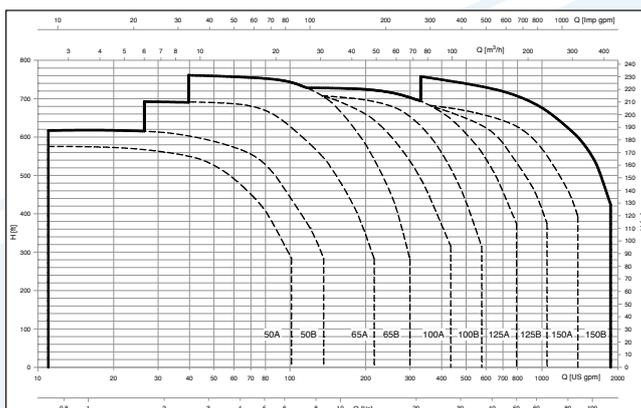
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :

Dimensions :	DN50 à DN150
Configurations possibles :	horizontale et verticale
Puissance :	7,5 kW - 1 250 kW (2 pôles) 2,2 kW - 160 kW (4 pôles)
Hauteur manométrique :	jusqu'à 950 m
Débit :	jusqu'à 850 m ³ /h
Température du liquide pompé :	-25°C à +140°C, en option 180°C



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES :

Exemple de caractéristiques pour des moteurs à 4 pôles.



e-IXP

La **e-IXP** est la nouvelle pompe innovante de Xylem conçue selon les normes ISO 2858 et 5199 pour être la solution aux applications industrielles. La nouvelle pompe e-IXP peut répondre aux besoins de pompage des clients sur pratiquement tous les principaux marchés et peut être fournie dans de multiples matériaux de construction, avec différentes configurations d'étanchéité d'arbre. La nouvelle e-IXP est une pompe monocellulaire à aspiration axiale et à volute, disponible en différentes constructions grâce à une véritable conception modulaire.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :

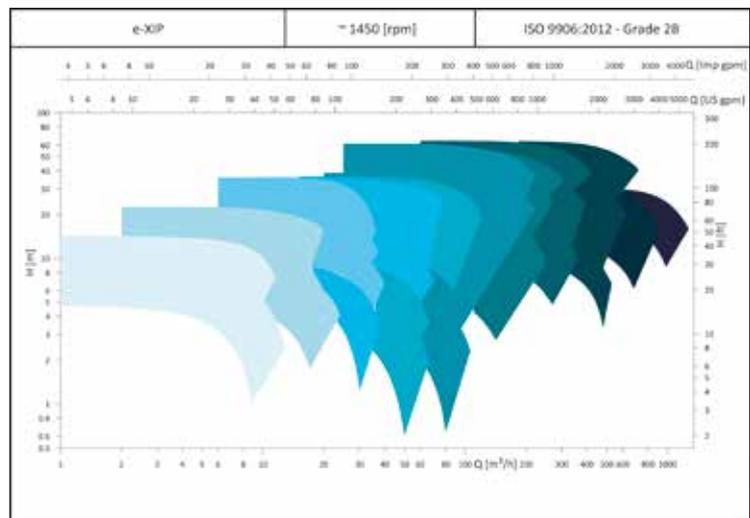
Série	IXP.
Dimensions :	DN25 - DN250
Puissance :	0,55 kW-200 kW
Hauteur manométrique :	160 m
Débits jusqu'à :	1 270 m ³ /h
Température du liquide :	de -40 à 180°C
Pression de conception :	Max. 25 bar
Brides standard :	EN1092/ISO7005, PN16 et PN25
Brides en option :	ASME B16.5, compatibles avec les classes 150 et 300, percées



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES :

Exemple de caractéristiques pour les moteurs à 4 pôles.

Des pompes e-IXP équipées de moteurs à 2 et 6 pôles sont également disponibles dans la gamme de produits Xylem.



e-NSC

Pompes centrifuges à haut rendement et à aspiration axiale normalisées selon EN 733 pour les applications industrielles et le secteur de la construction, ainsi que pour les bâtiments publics. Avec des rendements qui dépassent ceux de l'ErP 2015, l'e-NSC est la solution de pompage économique à long terme.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :

Diamètre de refoulement :	DN32 à DN300
Puissance :	de 1,1 kW à 75 kW (2 pôles) de 0,25 kW à 315 kW (4 pôles)
Hauteur manométrique :	jusqu'à 160 m
Débit :	jusqu'à 1800 m ³ /h
Pression nominale :	PN16
Température du liquide pompé :	de -25 à +120°C
Plage de température élargie :	de -25 à +140°C
Version avec variateur :	Hydrovar X



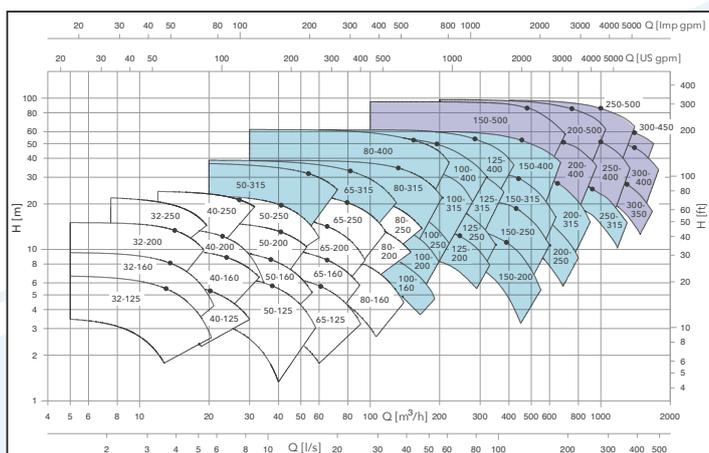
Moteur IE5 équipé d'une commande avancée pour le plus haut niveau d'efficacité et pour prolonger la durée de vie du moteur



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES :

Exemple de caractéristiques pour des moteurs à 4 pôles.

La gamme e-NSC de Xylem comprend également des pompes équipées de moteurs à 2 pôles.



SMB

Groupes de surpression de la série SMB comprenant des pompes avec moteurs IE5, variateurs de fréquence et des contrôleurs intégrés permettant la régulation de la vitesse.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :

Débit :	jusqu'à 90 m ³ /h
Hauteur manométrique :	jusqu'à 158 m
Température du liquide :	max. 80°C
Consommation d'énergie :	max. 2,2 kW/pompe

APPLICATION :

Les groupes de surpression SMB sont conçus pour le transfert et la pressurisation d'eau dans les applications suivantes :

- Appartements, maisons individuelles, immeubles collectifs, bâtiments résidentiels
- Bâtiments publics : hôtels, immeubles de bureaux, centres commerciaux, salles de sport et écoles
- Entrepôts de stockage, centres logistiques
- Applications industrielles



GHV

La série GHV comporte des pompes multicellulaires verticales e-SV, équipées chacune d'un variateur de vitesse Hydrovar, d'un convertisseur de fréquence et d'un panneau de commande.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :

Débit :	jusqu'à 640 m ³ /h
Hauteur manométrique :	jusqu'à 160 m
Consommation d'énergie :	de 1,5 à 22 kW
Pression de service maximale :	16 bar /25 bar

APPLICATION :

La série GHV avec moteurs IE5 est destinée aux applications suivantes :

- Copropriétés
- Hôtels, immeubles de bureaux, centres commerciaux
- Salles de sport et écoles
- Entrepôts de stockage, centres logistiques
- Industries
- Alimentation en eau



Les groupes de surpression Lowara GFD sont conçus pour l'alimentation en eau des R.I.A (Robinet d'Incendie Armé) et la pressurisation en eau des systèmes d'incendie

ILS SONT CONFORMES A LA NORME NF S 62-201 ET A LA RÈGLE APSAD-R5

GFD avec e-NSC

SURPRESSEUR INCENDIE

avec pompes monocellulaires selon EN733

type e-NSC

Débit :	jusqu'à 65 m ³ /h par pompe.
H.M.T. :	jusqu'à 88 m.
Construction pompe :	corps en fonte, roue en inox 304
Puissance moteur :	jusqu'à 2 x 15 kW.
Alimentation :	triphase - 400V - 50 Hz
Classe de protection :	IP 54.
Température maximale du fluide :	+ 80 °C
Température ambiante :	0 °C à + 40 °C
Pression maximale de service :	16 bar



GFD équipé de 2 pompes e-NSC

GFD avec e-HM

SURPRESSEUR INCENDIE

avec pompes multicellulaires horizontales

type e-HM

Débit :	jusqu'à 29 m ³ /h par pompe.
H.M.T. :	jusqu'à 97 m
Construction pompe :	roues et diffuseurs en inox 304
Puissance moteur :	jusqu'à : 2 x 5,5 kW.
Alimentation :	triphase - 400V - 50 Hz
Classe de protection :	IP 54.
Température maximale du fluide :	+ 80 °C
Température ambiante :	0 °C à + 40 °C
Pression maximale de service :	16 bar



GFD équipé de 2 pompes e-HM

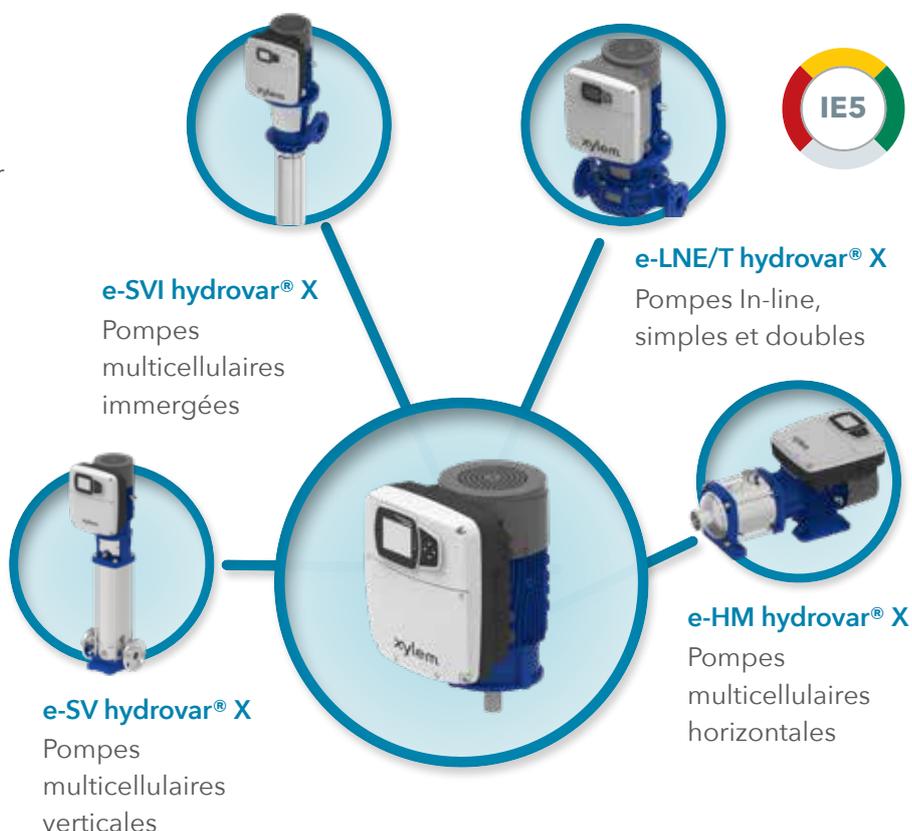
Pour des performances plus élevées, nous pouvons vous proposer la gamme GSD disponible avec les mêmes options.



Hydrovar® X :

LE NEC PLUS ULTRA EN MATIÈRE DE PERFORMANCE, D'EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE, DE CONNECTIVITÉ ET DE SIMPLICITÉ

- Moteur à très haut rendement offrant une gamme complète de moteurs de 3 à 22 kW
- Affichage graphique en couleur
- Moteur IE5 équipé d'une commande avancée pour le plus haut niveau d'efficacité et pour prolonger la durée de vie du moteur
- Capacité multi-pompes en standard, sans point de défaillance unique
- Protocoles de communication bientôt disponibles
- Contrôle et gestion à distance via l'application
- Préréglé en usine
- Mise en service guidée par Genie
- Plusieurs langues disponibles



Tension : triphasé 400V package

IES2 avec moteurs IE5.

Puissance : jusqu'à 22 kW

Protection d'enveloppe : IP55

Capacité multipompes : jusqu'à 8 unités

Température ambiante : -20°C / +50°C à pleine puissance

Alimentation électrique : 50/60Hz

Comms : BACnet et Modbus standard dans les pompes simples

Solutions retrofit pour adapter vos équipements existants en

Les systèmes de pompage sont très souvent surdimensionnés pour l'application et utilisent donc plus d'énergie que nécessaire. HYDROVAR est un système de contrôle intelligent qui adapte la performance de la pompe

à la demande. Ce système permet de contrôler la vitesse d'un moteur IEC standard en convertissant la fréquence et la tension fixe de la ligne d'alimentation. Il peut être monté facilement sur les nouveaux systèmes de pompage ou installé en retrofit sur les pompes existantes grâce à son montage simple et rapide de type « clip and play ».



MOTEURS À AIMANTS PERMANENTS AVEC ENTRAÎNEMENT INTÉGRÉ ET SYSTÈME HYDRAULIQUE À HAUT RENDEMENT

- Technologie de pointe pour la communication avec les autres systèmes du bâtiment.
- Ensemble IES2 avec moteurs IE5.
- Jusqu'à 70% de réduction de la consommation d'énergie.
- Optimisation automatique des performances.
- Intégration simple dans les systèmes de gestion des bâtiments (Building Management Systems, BMS).
- Durée de vie optimisée et temps d'arrêt réduits grâce à l'intelligence intégrée.



e-LNTEE/LNTSE

Pompes en ligne doubles



e-LNEEE/LNESE

Pompes en ligne simples



e-HME

Pompes horizontales multicellulaires



e-SVE

Pompes multicellulaires verticales en acier inoxydable

Tension : monophasé 230 V - triphasé 400 V

Ensemble IES2 avec moteurs IE5

Puissance : jusqu'à 2,2 kW

Protection d'enveloppe : IP55

Fonctionnement multi-pompes : jusqu'à 3 unités

Température ambiante : -20°C/+50°C pleine puissance

Alimentation : 50/60 Hz

EMC : monophasé phase C1 - catégorie C2 triphasé conforme à la norme EN 61800-3

Comms : BACnet et Modbus standard dans les pompes simples

Harmoniques : conforme à la norme IEC/EN 61000-3-2

vitesse variable

HVL



e-LNTX



e-LNE

Les nouvelles séries e-LNE et e-LNT sont des pompes centrifuges monobloc avec des brides de refoulement et d'aspiration In-Line. Elles sont conçues pour faciliter l'extraction de la roue, du moteur et de la lanterne sans démontage de la volute. Le rendement hydraulique a été amélioré avec un indice MEI de 0,6, supérieur à l'indice MEI de 0,4 en conformité à la directive ErP, les moteurs IE3 sont fournis en standard en IE4 et/ou avec variateur de vitesse Hydrovar sur demande.

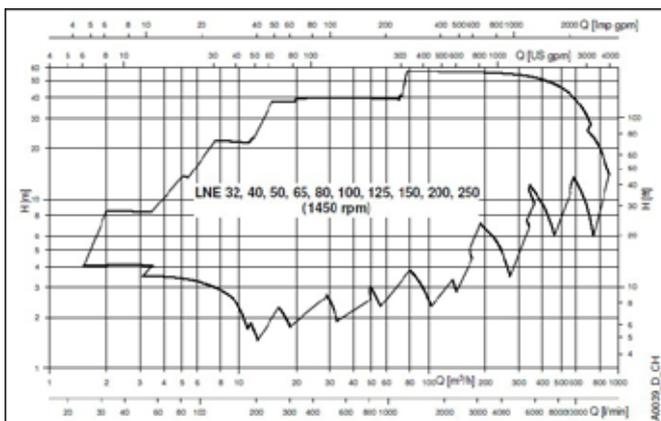
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :

Tailles :	DN 40, DN 50, DN 65, DN80, DN 100, DN125 et DN150
Puissance :	1,1 kW - 37 kW (2 pôles) 0,25 kW - 37 kW (4 pôles)
Hauteur manométrique :	100 m
Débit :	jusqu'à 800 m ³ /h
Pression de service :	PN16
Température du liquide pompé :	en standard de -25°C à +120°C, autres versions avec plage de température étendue jusqu'à +140°C
Option variateur de vitesse :	Hydrovar X
Option pour moteurs IE4 ou IE5 :	jusqu'à 22 kW

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES :

Exemple de caractéristiques pour des moteurs à 4 pôles. La gamme e-LNE de Xylem comprend également des pompes équipées de moteurs à 2 pôles. (Comme page précédente - erreur)

PERFORMANCES DE LA POMPE AVEC MOTEUR 4 PÔLES, 50 Hz



ecocirc

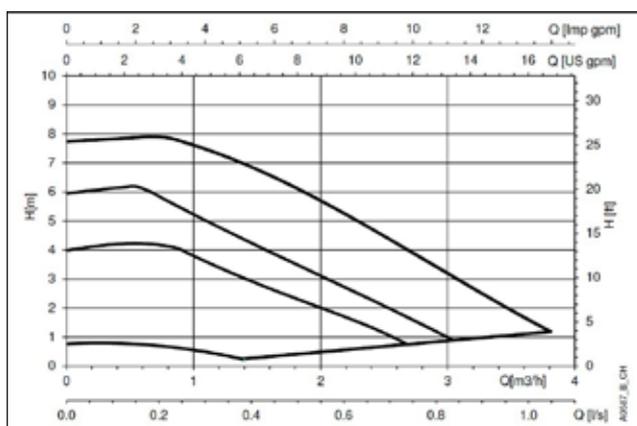
Circulateurs haut rendement conçues pour la circulation de l'eau dans les systèmes de chauffage, de climatisation et d'eau chaude sanitaire. Disponibles en trois hauteurs de 4, 6 et 8 m et deux versions fonte et inox avec plusieurs modes de contrôle, nos gammes ecocirc et ecocirc+ offrent un choix plus intelligent sur le marché des circulateurs résidentiels en combinant haute efficacité, simplicité et fiabilité dans un seul ensemble. Compacts et faciles à installer, tous les modèles sont dotés d'un seul bouton de commande permettant de régler le mode de fonctionnement et la vitesse. Une fiche de raccordement universelle et interchangeable, une purge d'air automatique sont fournies en version standard. L'ensemble de la gamme ecocirc atteint un niveau d'IEE $\leq 0,18$.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :

Débit :	jusqu'à 4,5 m ³ /h
Hauteur manométrique :	jusqu'à 8 m
Consommation d'énergie maximale :	60 W
Température du liquide pompé :	de -10°C à +110°C
Température ambiante :	de -10°C à +110°C
Pression de service maximale :	10 bar (PN 10)
Alimentation :	monophasé 200-240 V 50/60 Hz
Classe d'isolation :	(155 F)
Indice de protection :	IP 44
Niveau sonore :	≤ 43 dB(A)

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES :

PERFORMANCES HYDRAULIQUES



ecocirc XL

Circulateurs haut rendement en fonte ou en acier inoxydable en version simple ou double pour les systèmes de chauffage et de climatisation. 4 modes de fonctionnement sont disponibles pour Ecocirc XL :

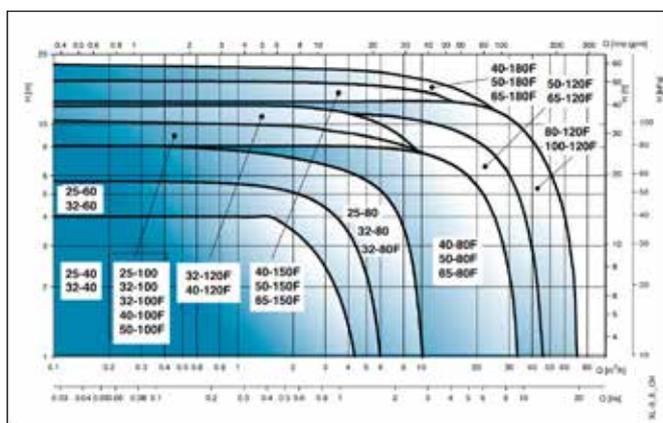
- Contrôle de pression proportionnelle (Δp_v)
- Contrôle de pression constante (Δp_c)
- Vitesse fixe
- Mode nuit

En outre, l'ecocirc XL plus est équipé d'un système de contrôle de température différentielle, ce qui permet d'améliorer encore l'efficacité énergétique.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :

Débit :	jusqu'à 70 m ³ /h
Hauteur manométrique :	jusqu'à 18 m
Consommation d'énergie maximale :	1560 W
Température du liquide pompé :	de -10°C à +110°C
Température ambiante :	0°C - 40°C
Pression de service maximale :	10 bar (PN 10)
Alimentation :	monophasé 200-240 V 50/60 Hz
Classe d'isolation :	(155 F)
Indice de protection :	IP 44
Canal de communication :	Modbus RTU, BACnet MS/TP, WIFI
Niveau sonore :	≤ 55 dB(A)

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES :



DMX - Désemboueurs de réseaux

FILTRES MAGNÉTIQUES

APPLICATIONS

Circuits de chauffage
Circuits de refroidissement
Circuits d'eau glacée

CARACTÉRISTIQUES

Débit à traiter max : 200 m³/h
Débit filtre max : 55 m³/h
Puissance : 0,75 - 1,1 kW
Pression de service : 10 bar
Température ambiante : -10°C - +40°C
Température du fluide : -10°C - +100°C

AVANTAGES PRODUIT

Ensemble livré assemblé
Livré avec deux manomètres de contrôle et purgeur automatique en standard
Réservoir et clapet anti-retour inclus
Protection contre la marche à sec
Protection anti-fuite



Jumbo Junior

GROUPES DE MAINTIEN DE PRESSION

APPLICATIONS

Maintenir une pression constante dans un circuit de chauffage ou d'eau glacée

CARACTÉRISTIQUES

Skid compact avec électropompe multicellulaire horizontale Lowara reliée à une bache de stockage en polypropylène.

DES MATÉRIAUX DE QUALITÉ EN INOX

Colonnes basses et hautes pressions inox
Déverseurs inox avec manomètres à glycérine
Flexibles inox
Pompes multicellulaires horizontales LOWARA type e-HM
Compteur à impulsion inclus

FACILES À INSTALLER ET À METTRE EN SERVICE

Une seule liaison avec la bache de stockage
Ensemble testé et pré-régulé en usine
Vannes d'isolement et purges pour la maintenance

EXISTE EN VERSION
CUVE SÉPARÉE



STEELINOX et DELINOX

Les pompes submersibles Lowara ont une large gamme d'applications, telles que le drainage pour eaux claires ou légèrement sales, le pompage d'eaux usées, la vidange de bassins, de cuves et de réservoirs, la collecte des eaux de pluie, l'évacuation des eaux de lavage, l'assèchement de caves, garages, sous-sol.

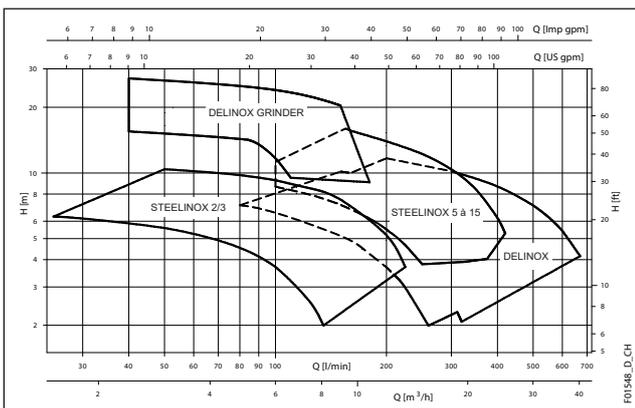
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :

Débit :	jusqu'à 14 m ³ /h
Hauteur manométrique :	jusqu'à 11 m
Alimentation :	monophasé et triphasé 220-240 V, 50 Hz,
Puissance :	de 0,25 à 0,55 kW
Profondeur maximale d'immersion :	5 m
Niveau de pompage bas :	jusqu'à 20 mm

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :

Alimentation :	monophasé et triphasé 220-240 V, 50 Hz,
Puissance :	de 0,55 à 1,5 kW
Profondeur maximale d'immersion :	5 m
Niveau de pompage bas :	jusqu'à 50 mm

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES :



POUR VOS BESOINS
D'INTERVENTION DE DRAINAGE,
PENSEZ À NOTRE
POMPE READY + SOS KIT
(LA POMPE À AVOIR SOUS LA MAIN
POUR UNE INTERVENTION D'URGENCE)

Flygt 3069

La série Flygt 3069 est une gamme complète de pompes submersibles destinées au relevage des eaux chargées. Grâce à nos moteurs Flygt, la série 3069 est la seule pompe submersible du marché capable de fonctionner en continu dans une eau à température maximum de 90°C.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Débit :	jusqu'à 50 m ³ /h
DN de refoulement :	50 mm
Hauteur de relevage maximum :	jusqu'à 20 m
Moteur submersible protection IP68 -	Isolation classe F (155°C)
Puissance moteur :	2,4 KW en 3x400V
Corps de pompe et enveloppe moteur :	en fonte
Arbre, poignée, visserie :	en acier inoxydable
Doubles garnitures mécaniques :	lubrifiées
Roue D vortex	en fonte (DX)
ou Roue N-Adaptive	en fonte (NX)
Profondeur d'immersion maxi :	20 m
Longueur de câble standard :	10 m (longueur supplémentaire sur demande)
Température maxi du liquide pompé :	90°C

AVANTAGES :

- La pompe continue à tourner même en cas d'inondation grâce à son moteur submersible
- Pas de flotteur coulissant sur un axe : durée de vie accrue
- Installation simple, quelle que soit la taille du puisard : il suffit de poser la pompe au fond de ce dernier
- Seule pompe submersible de sa catégorie disponible en version liquide chaud 90°C
- Utilisable sur des installations neuves ou en remplacement de pompes à ligne d'arbre
- Faible encombrement
- Kit complet incluant : pompe + accessoires d'installation + coffret de protection + flotteur
- Réduction des maintenances non planifiées grâce à sa construction robuste

INCLUS DANS LE KIT



Flygt 3000

Les pompes Flygt N sont conçues pour être utilisées dans les conditions les plus exigeantes et sont très résistantes. Tous les sous-ensembles ont été conçus et fabriqués dans un souci d'efficacité énergétique. La technologie N brevetée, associée à la roue autonettoyante, permet aux pompes Flygt N d'atteindre un niveau d'efficacité énergétique optimal. Elles permettent ainsi de réduire la facture d'électricité et les coûts de maintenance non planifiés. Elles offrent une totale tranquillité d'esprit et assurent d'importantes économies à long terme.

- Puissance nominale : 1,3 kW à 310 kW
- Débit d'eau : jusqu'à 1000 l/s
- Hauteur manométrique jusqu'à 100 m
- Pour environnements immergés et secs
- Les performances de chaque pompe Flygt sont testées en usine

Chaque pompe Flygt est testée en usine pour garantir de hautes performances et une qualité maximale.



Stations de relevage à poser Micro 6 Flygt

Les stations Micro 6 (1 pompe) et Micro 6+6 (2 pompes) à poser ou à enterrer sont des modules autonomes en polyéthylène pour le relevage des eaux usées (WC compris) des maisons individuelles ou des petites collectivités. Elles relèvent vers les égouts tous les effluents domestiques sans traitement préalable.

- Cuve en polyéthylène d'une capacité de 270 Litres (version simple) et 550 Litres (version double) avec un couvercle à visser.
- Cuve fabriquée en matière recyclable et résistante aux agents corrosifs et aux rayons UV
- 1 ou 2 pompes Flygt Delinox avec régulateur de niveau intégré
- 1 dispositif pied d'assise (version PA) et barres de guidage.
- Existe en version FX pour montage de la pompe directement sur la tuyauterie.
- Modèle unique à stocker pour 2 types d'installation : hors sol ou à enterrer



PolluTherm[®]

AVEC CAPTEUR DE DÉBIT À ULTRASONS

- Mesure température : -20°C à 180°C
- Compatible avec sondes PT 500 2 fils ou 4 fils
- Enregistrement des données : consommation, volume, débit, puissance, différence de température... jusqu'à 1.300 données
- Alimentations possibles : 230V, 24V ou pile 11 ans
- Disponible avec les modules de communication suivants : Mbus, Modbus, Bacnet, Lorawan, sortie impulsion d'énergie
- Index chauffage et climatisation séparés en standard
- Version glycol disponible
- Compatible avec débitmètre ultrasons Polluflow DN 15-100 et FUE DN 125 à 1000
- Interface optique en standard



Calculateur Polluwatt DUO III

COMPATIBLE AVEC POLLUFLOW, FUE 380 ET WP FS

- Application Chauffage et climatisation
- Plage de température 0...+200°C
- Fréquence de mesure : 1s
- Écran LCD multifonction rétroéclairé à 8 chiffres
- Disponible avec les modules de communication : Mbus, Modbus, 4-20Ma, WMBus, Bacn et MSTP, Lorawan
- Version glycol disponible



WPD FS

MESUREUR DE DÉBIT POUR L'EAU CHAUDE ET GLYCOLÉE JUSQU'À 130°C DN 40 ...
DN 300

Approbation pour la facturation jusqu'au DN 150, selon la réglementation 2014/32/EU (MID-004)

- Totalisateur hermétique verre/cuivre scellé (IP 68) orientable sur 360°
- Grande tolérance aux fortes surcharges en fonctionnement
- Tête pré-équipée pour recevoir jusqu'à 3 capteurs simultanément (1 x OD, 2 x RD)
- Installation horizontale et verticale
- Possibilité de connecter jusqu'à 3 émetteurs d'impulsions (1 x OD, 2 x RD) sans rupture de l'étanchéité
- Nécessité de rompre le sceau de légalisation
- Revêtement en poudre du corps du compteur d'eau - max. protection contre la corrosion



PolluStat®

COMPTEUR D'ÉNERGIE THERMIQUE COMPACT À ULTRASON POUR SOUS-STATIONS

- Tailles DN 15 - DN 40,
- Intégrateur amovible pour lieux de montage à encombrement réduit, avec câble de liaison d'env. 0,85 m
- Homologation MID de classe 2 conformément à la norme EN 1434, montage toute position
- Plage de température du débitmètre : compteur d'énergie hybride 5 -90°C
- Interface optique standard
- Disponible avec les modules de communication suivants : wMBus, M-Bus, sortie impulsion, Modbus RTU, Lorawan



H2olmes :

Réception et exploitation des données relevées en radio et télérelève

- Relève radio mobile sur smartphone via un logiciel de relève Android et un émetteur/récepteur SIRT



Afin de fiabiliser les exploitations et de réduire le taux de renouvellement des réseaux d'eau, les techniciens de maintenance vérifient la qualité de l'eau.

MESURE PONCTUELLE DE LA QUALITÉ DE L'EAU

PhotoFlex Turb

Le PhotoFlex de WTW permet la mesure rapide des paramètres tels que le fer, le manganèse, l'ammonium, les nitrates, les sulfates, l'ozone, le TH, le TAC, les chlorures, le chlore libre, le chlore total. La mesure de ces paramètres permet de prévenir d'éventuels entartrages, corrosions, embouages des réseaux d'eau chaude.

Le photoFlex permet également de mesurer directement sur place une eau de chaudière ou une eau ultrapure.



Multi 3630 IDS

Dans les réseaux de chaufferie, le multi-paramètres Multi 3630 IDS permet de suivre ponctuellement la conductivité, le pH et la température.



MESURE EN CONTINU DES PARAMÈTRES PHYSICO-CHIMIQUES DE L'EAU AVEC L'IQ SENSOR NET

IQ SENSOR NET

+ CAPTEURS PHYSICO-CHIMIQUES

Grâce à ses capteurs de conductivité/ Température, chlore, oxygène dissous, l'IQ Sensor Net surveille en continu les installations sensibles des conduites inox ou pvc.

Une large gamme de raccords permet d'installer les capteurs sur des canalisations avec des pressions allant jusqu'à 10 bar (température 60°C) mais aussi dans des réservoirs et des canaux ouverts



Désinfection

Grâce à la pluralité de nos marques Wedeco®, ATG UV Systems®, Wallace & Tiernan®, et Pacific Ozone®, Xylem propose des méthodes avancées pour purifier l'eau et garantir une consommation et un assainissement sûrs.

Grâce aux UV, à l'ozone, à la production d'hypochlorite sur site, au chlore gazeux ou au dioxyde de chlore, nos solutions de désinfection permettent d'éradiquer les agents pathogènes nocifs tels que les bactéries et les virus, préservant ainsi la santé publique.

Solutions UV

La désinfection par UV utilise la lumière par ultraviolets pour inactiver les agents pathogènes, offrant ainsi une méthode sans produits chimiques pour la purification de l'eau, cruciale pour le maintien des normes de santé publique.

- Meilleure qualité de l'eau ; amélioration du goût, de la couleur, du pH et de l'odeur
- Réduction de la consommation d'énergie
- Simple à installer et facile à entretenir
- Ne nécessite pas de stockage, de manipulation ou de transport de produits chimiques
- Efficace pour inactiver une large gamme de micro-organismes



Solutions d'ozonation

L'oxydation et la désinfection sans résidu offrent une production sûre sur site et à la demande, sans qu'il soit nécessaire de manipuler, de stocker ou d'éliminer des produits chimiques. Le traitement à l'ozone oxyde efficacement les contaminants, élimine les odeurs et les couleurs sans générer de sous-produits nocifs, garantissant ainsi une eau propre.

- Désinfection très efficace
- Processus sûr et contrôlé ; efficace à un niveau résiduel très bas
- Ne nécessite pas de stockage, de manipulation ou de transport de produits chimiques



Solutions d'électrochloration sur site

La production d'hypochlorite sur site constitue une alternative sûre et rentable aux méthodes traditionnelles d'administration du chlore. Nos systèmes OSEC de pointe produisent un désinfectant à faible concentration sur demande.

- N'utilise que de l'eau, du sel et du courant électrique pour produire une alimentation continue et sûre.
- Réduction ou élimination du stockage et de la manipulation des produits chimiques
- Production économique en fonction de la demande réelle
- Produit généré avec une formation minimale de sous-produits de désinfection



Traitement par dioxyde de chlore

Un moyen sûr et efficace de désinfecter sur place et d'inactiver efficacement les légionelles, les giardias et les cryptosporidiums sans produire de sous-produits nocifs.

- Pas de réaction avec les matières organiques pour former des composés nocifs
- Génération efficace sur le site
- Amélioration l'aspect de l'eau



Optimize

La solution modulaire de maintenance conditionnelle optimize™ fournit des informations sur l'état de fonctionnement des équipements et permet une maintenance préventive des machines tournantes telles que pompes, les moteurs, les échangeurs de chaleur et les purgeurs de vapeur. Elle surveille périodiquement les vibrations et la température de l'équipement et permet aux utilisateurs d'accéder à des outils de surveillance faciles à utiliser via des appareils mobiles iOS ou Android.



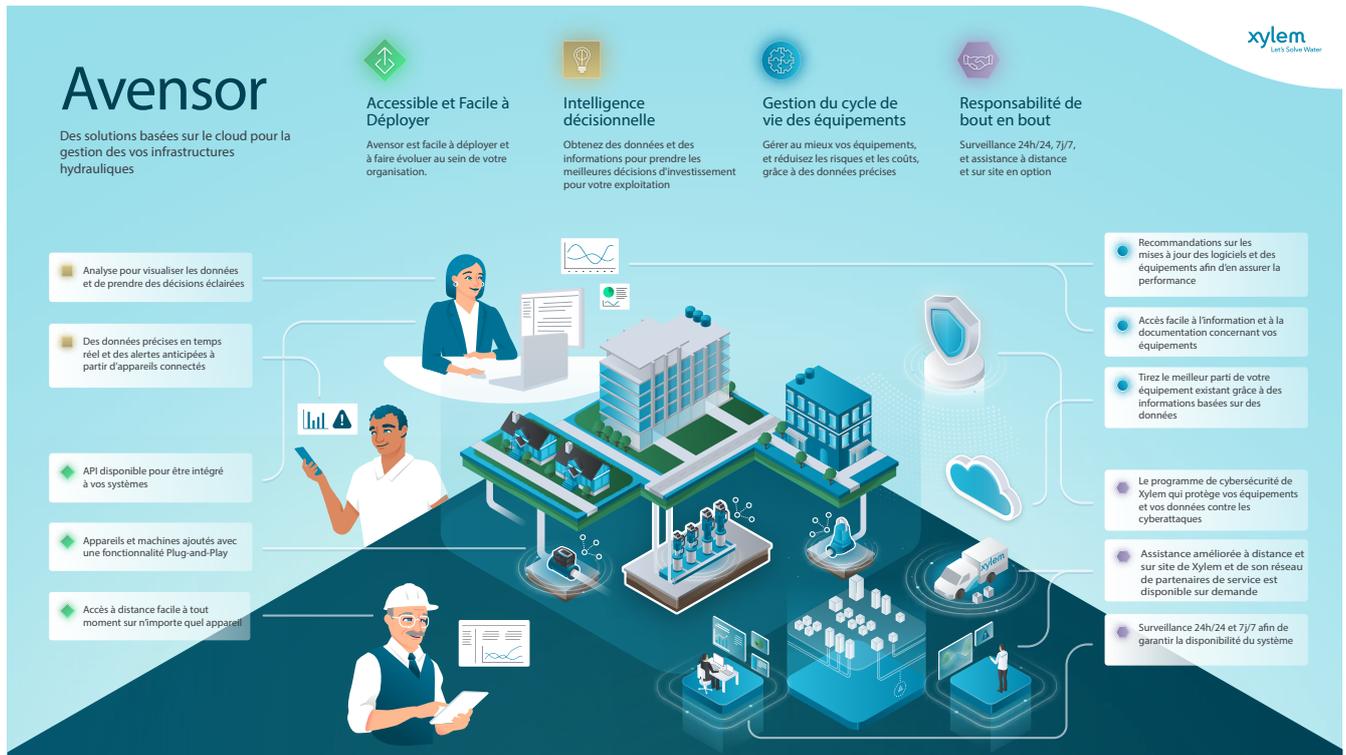
SAM PRO

SAM PRO (Smart Optimisation for Equipment Performance and Reliability Management) est un système qui permet de surveiller en temps réel l'état des machines industrielles. Il mesure la tension et le courant des lignes d'alimentation des moteurs électriques, ainsi que d'autres paramètres pertinents tels que la pression et la température, fournissant ainsi des informations utiles. Grâce à un algorithme spécial qui permet de détecter les anomalies bien avant qu'elles ne soient signalées par les opérateurs ou les indicateurs de performance, le logiciel intelligent de SAM PRO est capable de localiser avec précision l'endroit et le composant qui génèrent les alarmes. Cela permet de prendre des décisions clés et d'éviter les pannes.



Avensor

Avensor est un service accessible via l'internet ou un appareil mobile. L'application fournit un aperçu des alarmes et des informations supplémentaires provenant d'une station de pompage connectée. L'abonnement comprend l'accès à l'application, les données mobiles et le service SMS.



Audit énergétique

L'audit énergétique de Xylem est un service qui permet de tester et de vérifier l'état réel des systèmes de pompage, par exemple des systèmes de pompage résultant des conditions d'exploitation actuelles. La réalisation d'un audit n'interfère pas avec le fonctionnement actuel de l'installation.

Le service consiste en l'installation temporaire de capteurs pour la mesure précise de la pression et de la température dans les canalisations.

Le service consiste en l'installation temporaire de capteurs pour la mesure précise de la pression et de la température dans les canalisations et dure environ 2 heures. Une fois les mesures effectuées.

Après les mesures, un rapport complet est fourni, présentant des calculs réalistes sur la base desquels les mesures peuvent être effectuées.

Il est beaucoup plus facile de prendre des décisions sur les étapes suivantes si l'analyse montre des paramètres réduits par rapport aux paramètres initiaux et aux paramètres de référence.

Les données reçues après l'audit comprennent :

- Indication pour effectuer une révision de la pompe
- Détection de la surutilisation de la pompe et de cavitation de la pompe
- Courbe de fonctionnement actuelle du système de pompage



Détection de fuite dans les réseaux

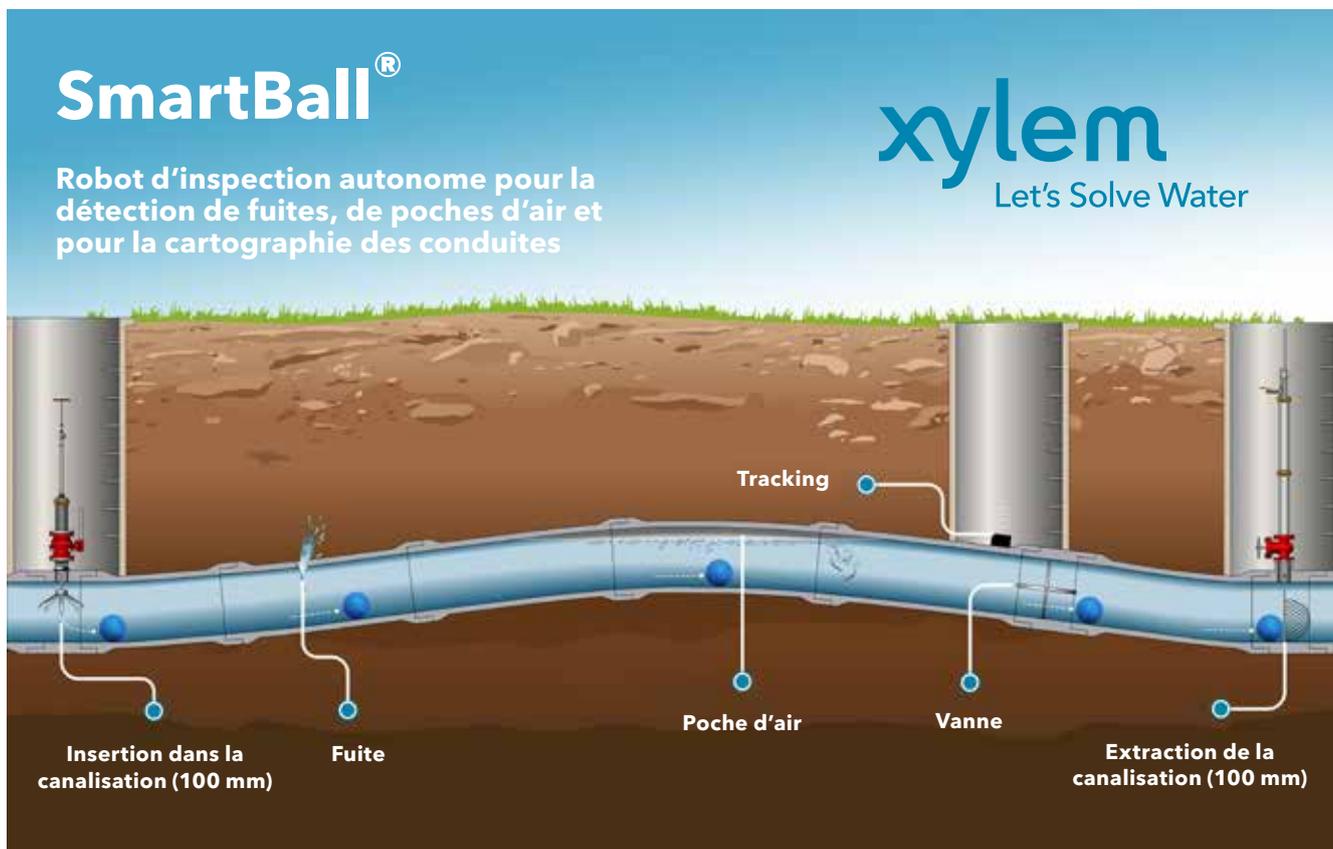
SmartBall®

La SmartBall® est un concentré de technologie destiné à évaluer l'état des canalisations transportant de l'eau sous pression et des eaux usées en DN250 ou plus. La zone inspectée peut atteindre 30 km de long et ne nécessite qu'un seul passage de la Smartball dans le réseau.

L'outil est inséré dans la canalisation sans interruption de service et se déplace librement grâce au flux d'eau pendant une période pouvant aller jusqu'à 21 heures. Il collecte les données relatives à l'état de la canalisation. Seuls deux points d'accès sont nécessaires pour son insertion et pour son extraction. Durant l'inspection, l'emplacement de la Smartball est suivi à différents points déterminés au préalable.

APPLICATION :

Les services responsables des infrastructures de l'eau et des eaux usées doivent faire face à divers défis dans le cadre de l'exploitation des réseaux. La Smartball permet de recueillir diverses informations sur l'état des canalisations, ce qui aide les exploitants à gérer leurs équipements de manière plus efficace.





Pour assurer la rapidité et la fiabilité des opérations d'entretien et de réparation des produits Xylem, nous avons créé un réseau mondial d'ateliers agréés pour chaque secteur. Nous avons le plaisir de recommander les services de nos partenaires agréés, professionnels et expérimentés.

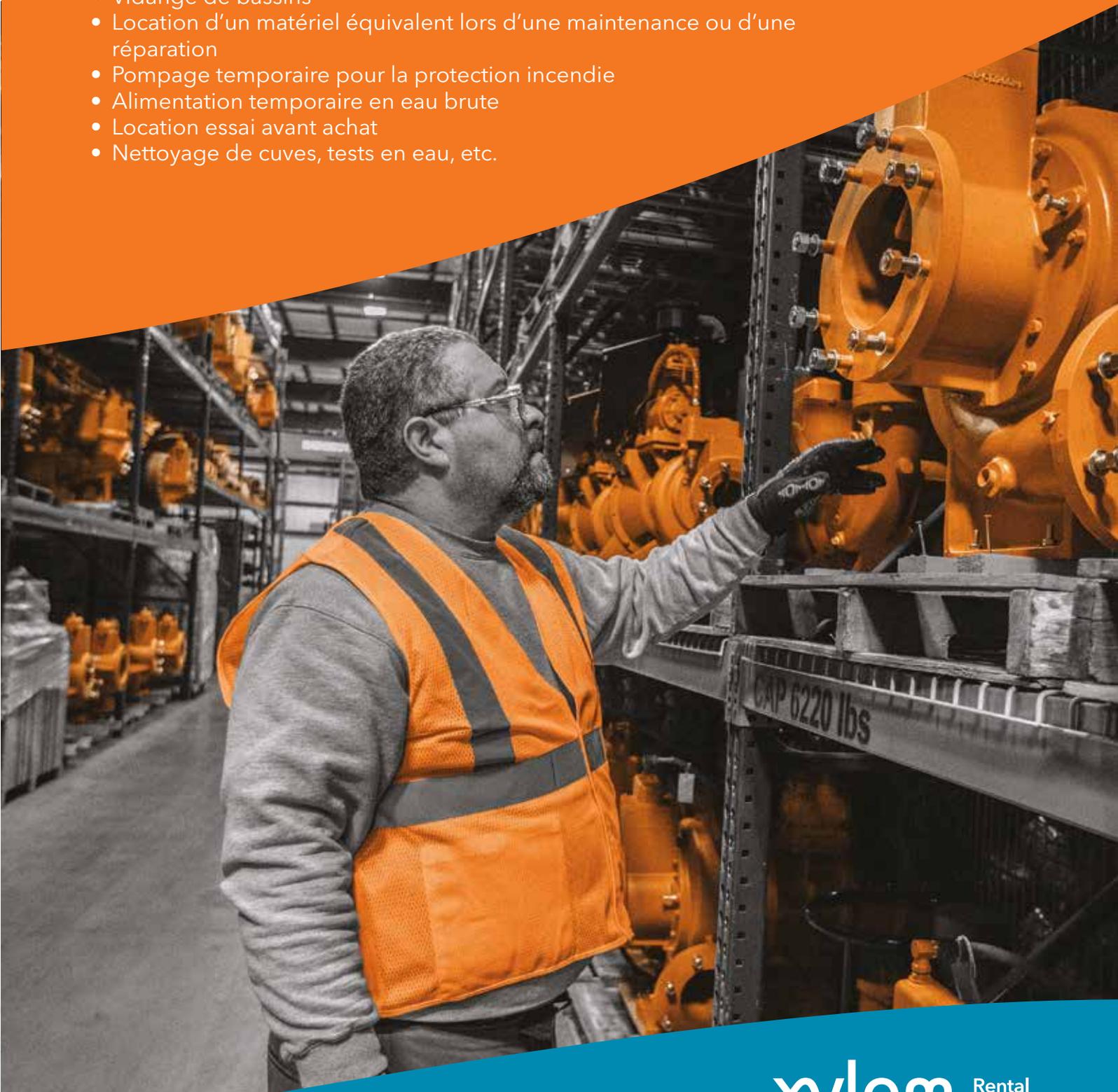
En utilisant les services d'un partenaire agréé par Xylem, vous êtes sûr d'obtenir un service de qualité. Nos partenaires sont professionnels et possèdent les certificats requis pour fournir les services définis par Xylem.

- Installation et mise en service
- Réparation et maintenance
- Contrats de services
- Suivi et audit
- Extension/modernisation des installations et des équipements
- Approvisionnement en pièces détachées d'origine

Offre de location de matériel Xylem

S'appuyant sur l'expertise la plus fiable au monde dans le domaine de l'eau et des eaux usées, Xylem Service & Rental fournit une gamme complète de services techniques et d'assistance sur le terrain nécessaires à la limitation des risques, à l'optimisation du temps de fonctionnement et au contrôle des coûts du cycle de vie.

- Systèmes de pompage d'eaux usées
- Vidange de bassins
- Location d'un matériel équivalent lors d'une maintenance ou d'une réparation
- Pompage temporaire pour la protection incendie
- Alimentation temporaire en eau brute
- Location essai avant achat
- Nettoyage de cuves, tests en eau, etc.



Xylem [ˈzīləm]

- 1) Tissu végétal qui achemine l'eau des racines vers le haut des plantes (en français : xylème) ;
- 2) Société leader mondial dans le secteur des technologies de l'eau.

Xylem (XYL) est un leader mondial dans le secteur des technologies de l'eau qui s'engage à apporter des réponses aux défis mondiaux les plus critiques liés à l'eau et aux eaux usées grâce à la technologie, à l'innovation et à son expertise. Avec plus de 22 000 employés, Xylem a réalisé un chiffre d'affaires global de 7,3 milliards de dollars en 2022. Nous créons un monde plus durable en permettant à nos clients d'optimiser la gestion de la ressource en eau et en aidant les communautés de plus de 150 pays à accéder à de l'eau potable.

Rejoignez-nous sur le site www.xylem.com

«Let's Solve Water» (Ensemble, solutionnons les problèmes liés à l'eau)



Atg UV Systems
EVOQUA

Pacific Ozone
EVOQUA

Wallace & Tiernan
EVOQUA

xylem
Let's Solve Water

Flygt, Lowara, Sensus et Wedeco sont des marques de Xylem. Pour obtenir plus d'informations sur nos marques produits, rendez-vous sur **www.xylem.com/fr-fr**

Xylem Water Solutions France SAS

29 rue du Port - Parc de l'Île
92022 NANTERRE Cedex
contact.france@xyleminc.com

