P APPARATER, LEDNINGAR M.M I RÖRSYSTEM ELLER RÖRLEDNINGSNÄT

PK PUMPAR, KOMPRESSORER M M

PKB PUMPAR

PKB Centrifugalpumpar

*Material- och varukrav*

Varje individuell pump skall vara testad och godkänd innan leverans i överenstämmelse med nationella och internationella standards (IEC 60034-1, CSA)  samt ISO 9906:2012.

Pumpen skall klara kontinuerlig drift vid torr (icke dränkt) installation, både horisontellt och vertikalt installerad, permanent monterad till inlopps- och utloppsrör. Pumpen skall vara designad för dränkbara applikationer och dess drift skall inte påverkas om pumprummet blir vattenfyllt.

*Konstruktion*

Större pumpdelar skall vara tillverkade i gjutjärn. Alla exponerade fästelement skall vara tillverkade i rostfritt stål A2 enligt ISO 3506-1 eller ASTM 304, eller bättre.

Pumpmotorn skall vara tillräckligt kyld av omgivande luft och vätskan som passerar pumphuset.

*Pumphjul*

Pumphjulet skall vara av typ halvöppet flerkanalhjul, med bakåtsvepta härdade framkanter, självrensande design och dynamiskt balanserat.

Pumphjulet skall bibehålla sin självrensande funktion vid reducerat varvtal.

Pumphjulet bör vara axiellt förskjutbart uppåt, så att större trasor och skräp kan passera igenom-Adaptive N™.

*Axeltätning*

Pumpen skall vara utrustad med ett dubbelt mekaniskt axeltätningsystem bestående av två inbördes oberoende mekaniska plantätningar. Tätningsringarna skall vara tillverkade helt i korrosionsbeständig hårdmetall utan hopfogning med andra material genom tex limning, lödning  eller krymppassning.

För pumpmodell 3102&3127:

Inre tätningen skall vara försedd med pumpande spår i en av tätningsytorna för att aktivt pumpa tillbaka eventuellt läckage från statorhus till tätningshus -Active Seal™.

*Övrigt*

Pump och motoraxel skall vara en solid kontinuerlig axel av rostfritt stål motsv. AISI 431.

Pumpen skall vara försedd med en oljekammare till axeltätningssystemet.

Oljekammaren skall ha en dränerings och en inspektionsplugg, åtkomlig från utsidan av motorenheten.

Pumpen skall vara utrustad med ett ingjutet koncentriskt spiralspår. Detta spår skall skydda tätningarna genom centrifugalverkan som tvingar ut slitande partiklar från området- Spin-out™.

***Drivaggregat för pumpar***

Pumpens motor skall vara designad för dränkt drift.

Statorn skall vara tillverkad enl.isolationsklass H med max. lindningstemperatur 180°C.

Pumpens motor skall vara försedd med termokontakter som öppnas vid 125°C.

Motorkabelns hölje skall vara designad för dränkt drift.

*Tillbehör/Optioner*

Pumpen skall vara försedd med läckagegivare FLS

Pumphjul Hårdjärn

Epoximålning

Varmvatten version max. 70o C

Zinkanoder

Skärmad kabel

***Driftdata***

Driftpunkt: xx l/s

Totaltryck: xx m

Geodetisk höjd: xx m

Märkeffekt: xx kW

Märkspänning: xx V

Märkström: xx A

Frekvens: xx Hz